

BUŁGARSKIE MASZyny DO OBRÓBKI METALI

# Bulmach

TOKARKI BUŁGARSKIE TOKARKI UNIWERSALNE TOKARKI RUROWE TOKARKI CNC

od 22 lat w Polsce

Szanowni Państwo,

Z przyjemnością prezentujemy katalog produktów oferowanych przez firmę Bulmach Sp. z o.o. – dostawcę klasycznych, dobrej jakości maszyn do obróbki ubytkowej metali.

Działając na rynku od 22 lat możemy zagwarantować solidność, dokładność oraz niezawodność naszych produktów.

Sprzedawane przez nas obrabiarki produkowane są w 100% w Bułgarii na podzespołach bułgarskich, przy współpracy i pod nadzorem naszych konstruktorów i inżynierów. Urządzenia opatrzone są znakiem CE oraz produkowane na bazie najlepszych komponentów znanych zachodnioeuropejskich, polskich i bułgarskich producentów (np. BISON-BIAL, FAG, SKF, Schneider, Fanuc, Siemens, K+C, Heidenhain, M+S Hydraulic, Lena Ltd.).

Podchodząc odpowiedzialnie do naszych klientów, stale rozbudowujemy zaplecze serwisowe oraz szkolimy naszych pracowników, tak aby w okresie gwarancyjnym i pogwarancyjnym zabezpieczyć konieczne naprawy oraz części zamienne.

Jesteśmy autoryzowanym partnerem handlowym i serwisowym bułgarskich producentów obrabiarek marki: ZMM Vratsa, ZMM Bulgaria, ZMM Sliven, Siloma.

To co nas jeszcze wyróżnia:

- wyposażenie i modernizacja obrabiarek;
- możliwość wyprodukowania podzespołów oraz części zamiennych;
- krótki termin realizacji zamówienia;
- dzięki współpracy z wieloma producentami maszyn, jesteśmy w stanie dostarczyć dowolną obrabiarkę spoza prezentowanej w katalogu palety.

#### **Główne zalety tokarek produkowanych przez ZMM Vratsa.**

1. Cięższe, solidniejsze oraz sztywniejsze łoża - do 6 m łoża maszyny stanowi jeden odlew razem z nogami.
2. Noga pod wrzeciennikiem jest znacznie dłuższa i szersza co pozwala na zmieszczenie w niej głównego silnika elektrycznego oraz agregatu smarowniczego wrzeciennika - nie można uruchomić wrzeciona przy braku odpowiedniego smarowania kół zębatach i łożysk we wrzecienniku
3. Każda z maszyn CU832, CU932, CU1032, CU1132 może być wykonana z przelotem wrzeciona  $\varnothing 113\text{mm}$ ,  $\varnothing 133\text{mm}$ ,  $\varnothing 153\text{mm}$ , a maszyn CU502, CU582, CU662, CU802 - z przelotem wrzeciona  $\varnothing 72\text{mm}$ ,  $\varnothing 80\text{mm}$ ,  $\varnothing 104\text{mm}$ .
4. Szerszy zakres posuwów gwintów oraz ilość zakresów obrotowych, a co jest najważniejsze to bardzo niskie obroty minimalne co oznacza bardzo wysoki moment obrotowy przydatny przy obróbce dużych średnic.
5. Hamowanie dynamiczne przez sprzęgło „Baruffaldi” w CU832, CU932, CU1032, CU1132.

Zapraszamy do współpracy  
Bulmach Sp. z o.o.



**Bulmach**

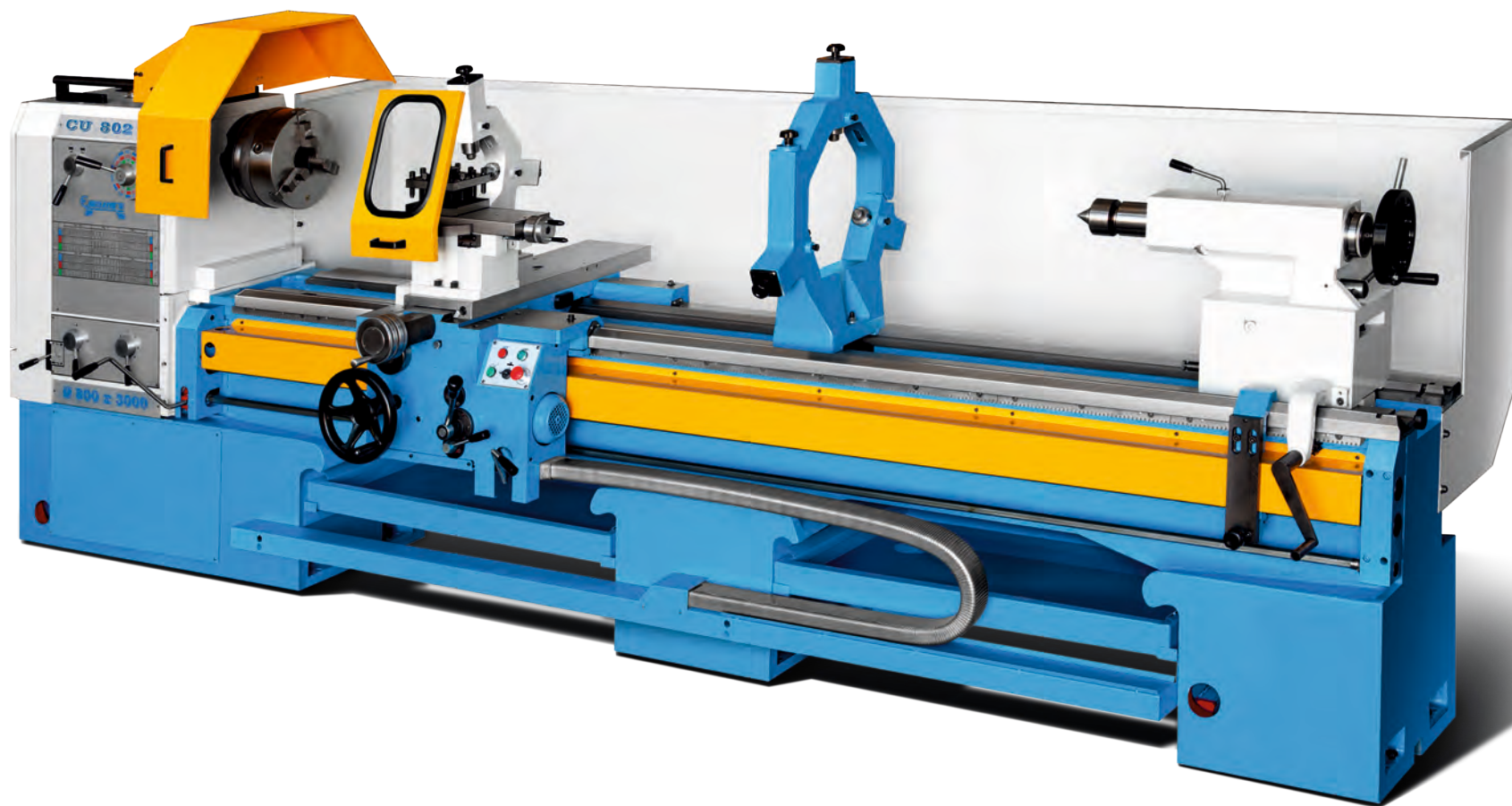




**TOKARKI UNIWERSALNE**



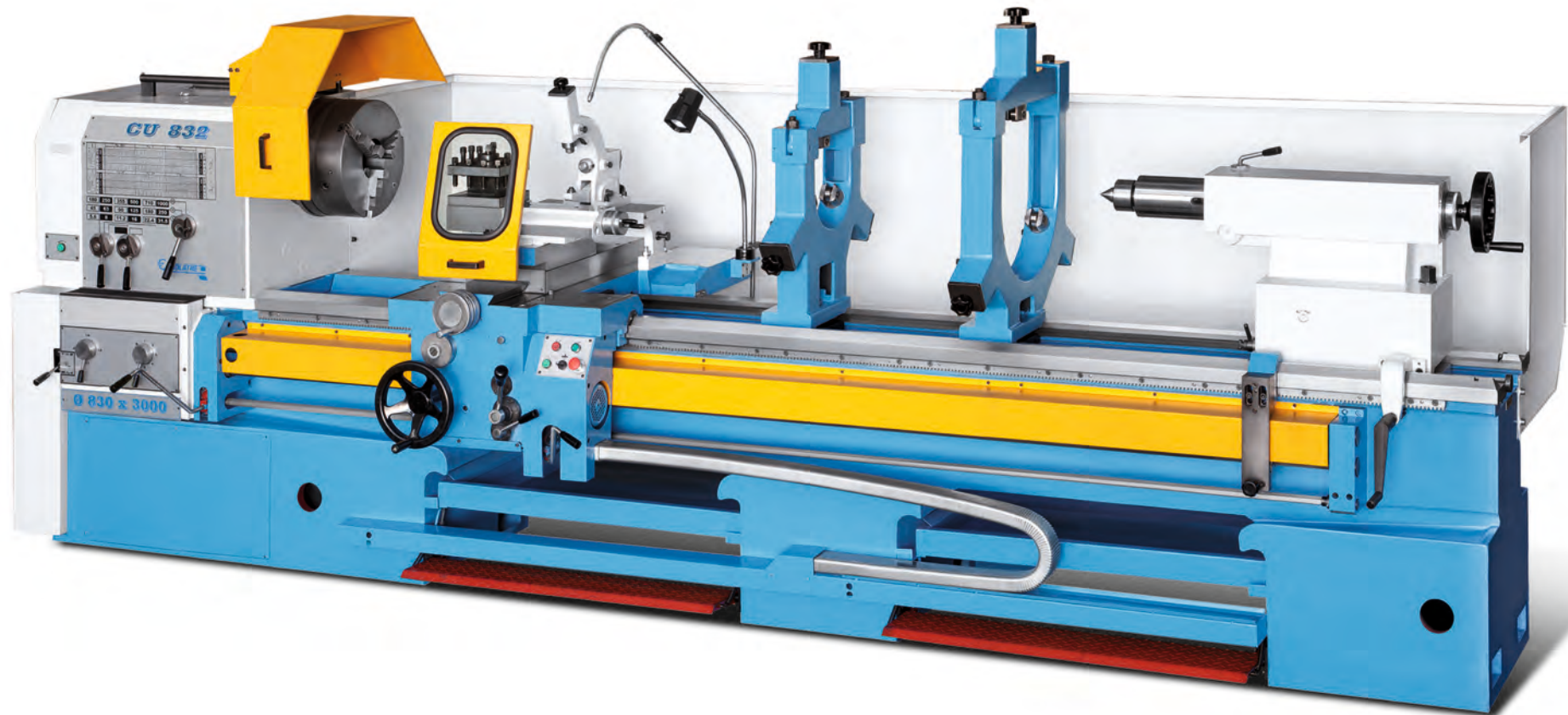
SPECYFIKACJA TECHNICZNA TOKAREK	JEDNOSTKA	CU 502	CU 582	CU 662	
WYMIARY PODSTAWOWE	Wznios kłków	mm	260	290	330
	Średnica toczenia nad łożem	mm	520	580	660
	Średnica toczenia nad suportem	mm	320	380	470
	Średnica toczenia bez mostka	mm	710	770	850
	Szerokość łoża	mm	400		
	Rozstaw kłków	mm	1000; 1500; 2000; 3000; 4000; 5000; 6000		
WRZECIONO	Końcówka wrzeciona DIN 55027	Nr	8; 11		
	Przelot wrzeciona	mm	72; 80; 104		
	Stożek wrzeciona	Metryczny	80 – 90; 120		
	Liczba prędkości obrotowych		18		
	Zakres predkości obrotowych	obr/min	11,2 – 2000		11,2 – 2000(9 - 1600)
POSUWY	Liczba posuwów		144		
	Skok posuwu wzdłużnego	mm/obr	0,039 – 24		
	Skok posuwu poprzecznego	mm/obr	0,0195 – 12		
GWINTY	Liczba gwintów		288 (4x72)		
	Zakres gwintów metrycznych	mm	0,5 – 240		
	Zakres gwintów calowych	Tpi	60 – 1/8		
	Zakres gwintów modułowych	Moduł	0,125 – 60		
	Zakres gwintów DP	DP	240 – 0,5		
SUPORT	Przesuw sań poprzecznych	mm	310	320	360
	Przesuw sań górnych / suport narzędziowy	mm	140		
KONIK	Średnica pinoli konika	mm	75		90
	Stożek pinoli konika	Morse'a	5		6
	Wysuw pinoli	mm	250		240
SILNIKI	Silnik główny	kW	7,5 (11)		
	Silnik szybkiego posuwu	kW	0,55		
	Silnik układu smarującego	kW	0,18		
	Silnik układu chłodzącego	kW	0,09		
WYMIARY OGÓLNE	Długość (DBC): 1000; 1500; 2000; 3000; 4000; 5000; 6000	mm	2550; 3050; 3550; 4550; 5550; 6550; 7550		
	Szerokość	mm	1250	1270	1330
	Wysokość	mm	1490	1520	1560
	Masa (DBC): 1000; 1500; 2000; 3000; 4000; 5000; 6000	kg	2880; 3120; 3360; 4030; 4600; 5210; 5710	3000; 3240; 3480; 4150; 4720; 5330; 5830	3120; 3360; 3600; 4370; 4840; 5450; 5950



TOKARKI UNIWERSALNE



SPECYFIKACJA TECHNICZNA TOKAREK	JEDNOSTKA	CU 802	CU 902	CU 1002	
WYMIARY PODSTAWOWE	Wznios kłków	mm	400	450	500
	Średnica toczenia nad łożem	mm	800	900	1000
	Średnica toczenia nad suportem	mm	570	650	750
	Średnica toczenia bez mostka	mm	990	1090	1190
	Szerokość łoża	mm	480		
	Rozstaw kłków	mm	1000; 1500; 2000; 3000; 4000; 5000; 6000		
WRZECIONO	Końcówka wrzeciona DIN 55027	Nr	11		
	Przelot wrzeciona	mm	104		
	Stożek wrzeciona	Metryczny	120		
	Liczba prędkości obrotowych		18		
	Zakres predkości obrotowych	obr/min	9 - 1600(8 -1400)		
POSUWY	Liczba posuwów		144		
	Skok posuwu wzdłużnego	mm/obr	0,039 – 24		
	Skok posuwu poprzecznego	mm/obr	0,0195 – 12		
GWINTY	Liczba gwintów		288 (4x72)		
	Zakres gwintów metrycznych	mm	0,5 – 240		
	Zakres gwintów calowych	Tpi	60 – 1/8		
	Zakres gwintów modułowych	Moduł	0,125 – 60		
	Zakres gwintów DP	DP	240 – 0,5		
SUPORT	Przesuw sań poprzecznych	mm	430	480	520
	Przesuw sań górnych / suport narzędziowy	mm	170		
KONIK	Średnica pinoli konika	mm	90 - 100	100	
	Stożek pinoli konika	Morse'a	6		
	Wysuw pinoli	mm	240		
SILNIKI	Silnik główny	kW	11		11(15)
	Silnik szybkiego posuwu	kW	0,55		
	Silnik układu smarującego	kW	0,18		
	Silnik układu chłodzącego	kW	0,09		
WYMIARY OGÓLNE	Długość (DBC): 1000; 1500; 2000; 3000; 4000; 5000; 6000	mm	2550; 3050; 3550; 4550; 5550; 6550; 7550		
	Szerokość	mm	1480	1700	1800
	Wysokość	mm	1710	1810	1910
	Masa (DBC): 1000; 1500; 2000; 3000; 4000; 5000; 6000	kg	4100; 4340; 4580; 5250; 5820; 6430; 6930	4200; 4440; 4680; 5350; 5920; 6530; 7030	4300; 4540; 4780; 5450; 6020; 6630; 7130

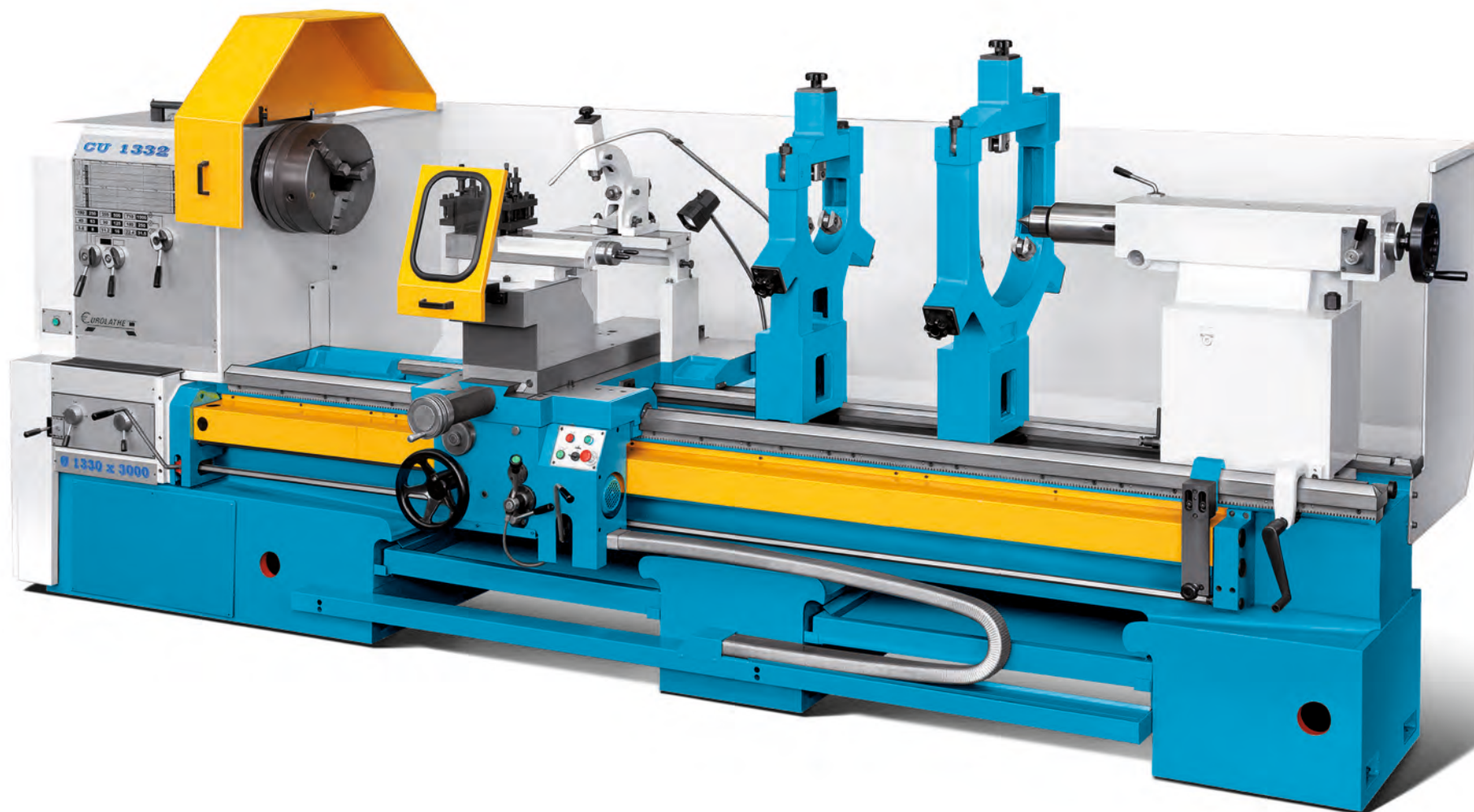


**TOKARKI UNIWERSALNE**



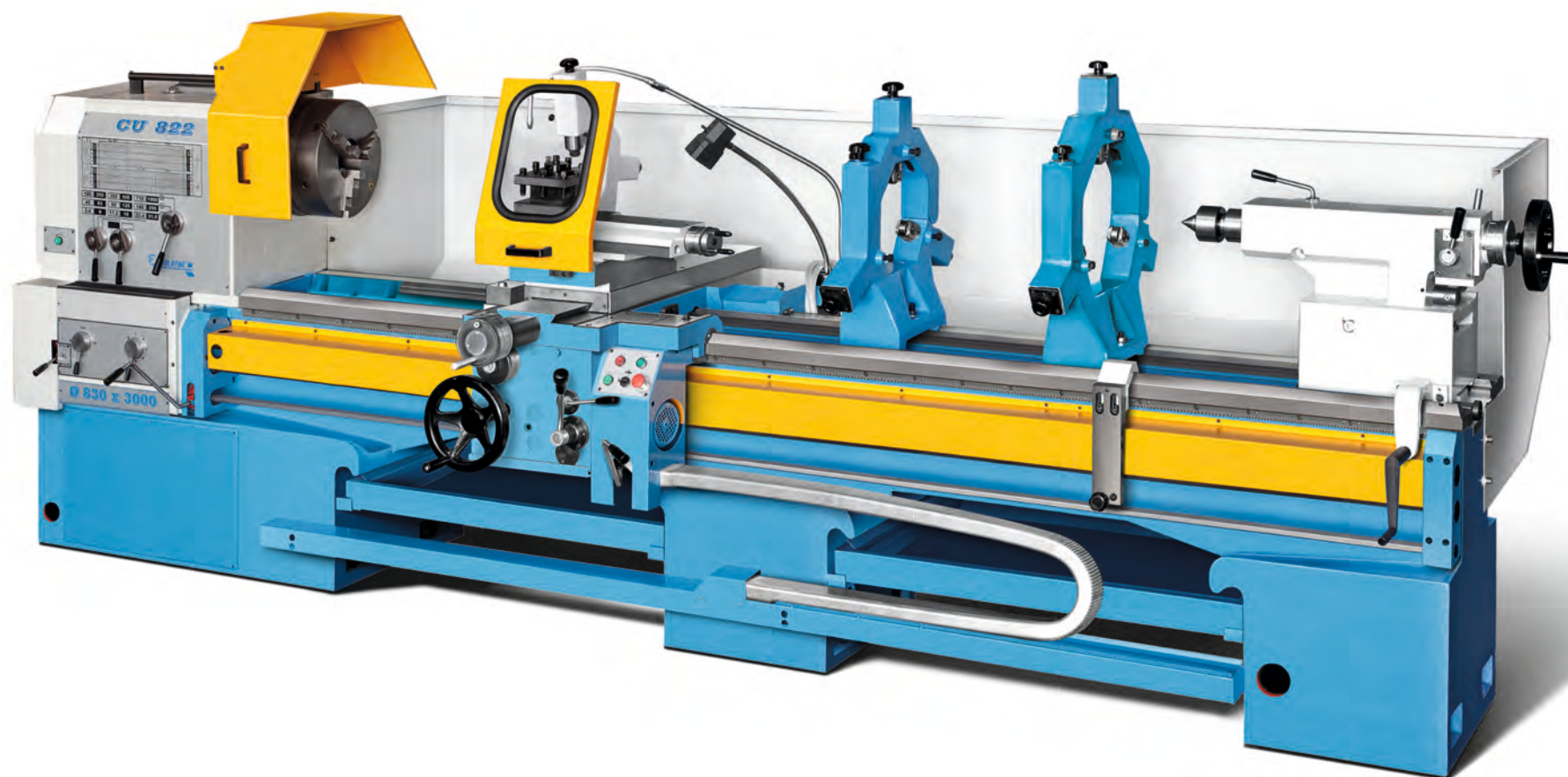


SPECYFIKACJA TECHNICZNA TOKAREK		JEDNOSTKA	CU 832	CU 932	CU 1032
WYMIARY PODSTAWOWE	Wznios kłków	mm	417	467	517
	Średnica toczenia nad łożem	mm	830	930	1030
	Średnica toczenia nad suportem	mm	510	610	710
	Średnica toczenia bez mostka	mm	990	1075	1160
	Szerokość łoża	mm	560		
	Rozstaw kłków	mm	1000; 1500; 2000; 3000; 4000; 5000; 6000		
WRZECIONO	Końcówka wrzeciona DIN 55027	Nr	11; 15		
	Przelot wrzeciona	mm	113; 133; 153		
	Stożek wrzeciona	Metryczny	120; 140; 160		
	Liczba prędkości obrotowych		18		
	Zakres predkości obrotowych	obr/min	5,6 - 1000		
POSUWY	Liczba posuwów		128		
	Skok posuwu wzdłużnego	mm/obr	0,039 – 12		
	Skok posuwu poprzecznego	mm/obr	0,0195 – 6		
GWINTY	Liczba gwintów		256 (4x64)		
	Zakres gwintów metrycznych	mm	0,5 – 120		
	Zakres gwintów calowych	Tpi	60 – 1/4		
	Zakres gwintów modułowych	Moduł	0,125 – 30		
	Zakres gwintów DP	DP	240 – 1		
SUPORT	Przesuw sań poprzecznych	mm	465	510	550
	Przesuw sań górnych / suport narzędziowy	mm	250		
KONIK	Średnica pinoli konika	mm	125		
	Stożek pinoli konika	Morse'a	6		
	Wysuw pinoli	mm	265		
SILNIKI	Silnik główny	kW	15 (18,5; 22)		
	Silnik szybkiego posuwu	kW	0,55		
	Silnik układu smarującego	kW	0,18		
	Silnik układu chłodzącego	kW	0,09		
WYMIARY OGÓLNE	Długość (DBC): 1000; 1500; 2000; 3000; 4000; 5000; 6000	mm	3000; 3500; 4000; 5000; 6000; 7000; 8000		
	Szerokość	mm	1740	1820	1900
	Wysokość	mm	1840	1890	1940
	Masa (DBC): 1000; 1500; 2000; 3000; 4000; 5000; 6000	kg	4700; 5090; 5410; 6240; 7150; 8200; 8960	4860; 5250; 5570; 6400; 7310; 8360; 9120	5020; 5410; 5730; 6560; 7470; 8520; 9280



TOKARKI UNIWERSALNE

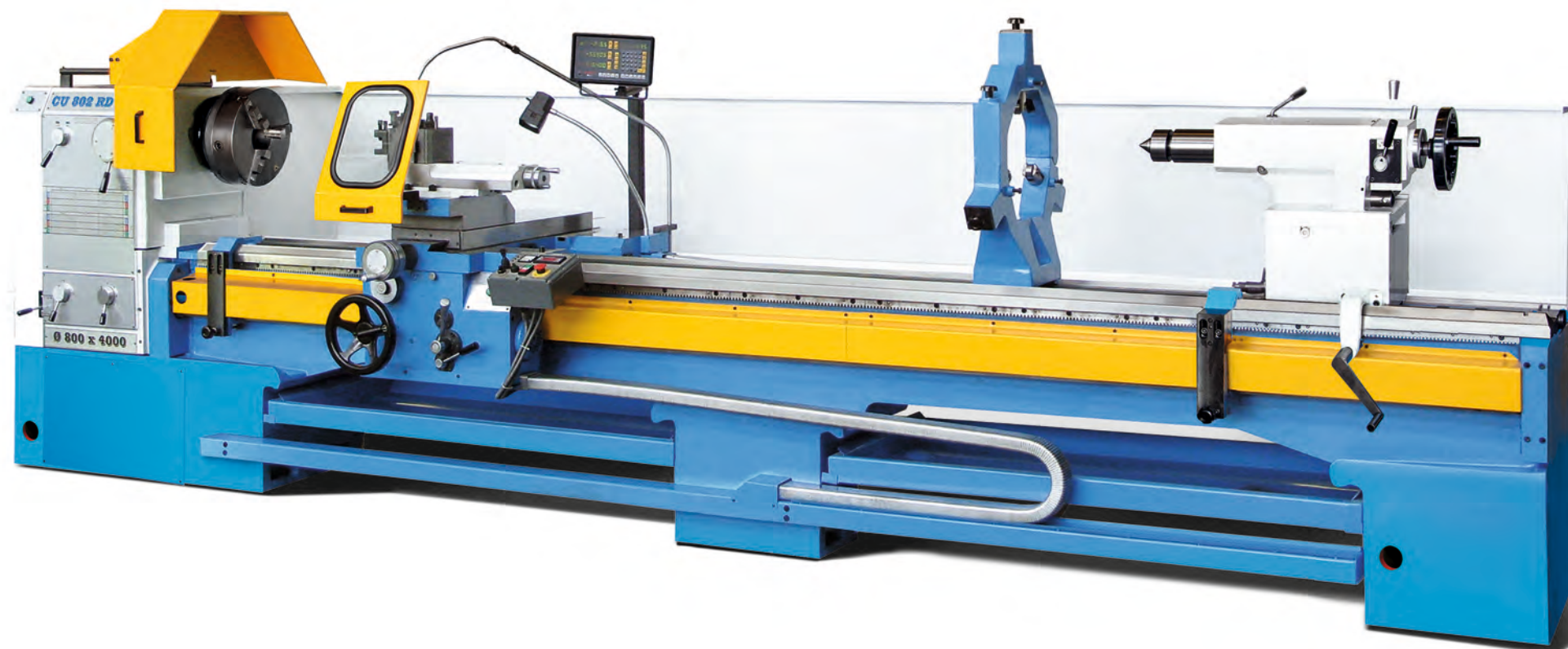
SPECYFIKACJA TECHNICZNA TOKAREK	JEDNOSTKA	CU 1132	CU 1232	CU 1332	
WYMIARY PODSTAWOWE	Wznios kłków	mm	567	617	667
	Średnica toczenia nad łożem	mm	1130	1230	1330
	Średnica toczenia nad suportem	mm	810	910	1010
	Średnica toczenia bez mostka	mm	1250	1335	1425
	Szerokość łoża	mm	560		
	Rozstaw kłków	mm	1000; 1500; 2000; 3000; 4000; 5000; 6000		
WRZECIONO	Końcówka wrzeciona DIN 55027	Nr	11; 15		
	Przelot wrzeciona	mm	113; 133; 153		
	Stożek wrzeciona	Metryczny	120; 140; 160		
	Liczba prędkości obrotowych		18		
	Zakres predkości obrotowych	obr/min	5,6 - 1000		
POSUWY	Liczba posuwów		128		
	Skok posuwu wzdłużnego	mm/obr	0,039 – 12		
	Skok posuwu poprzecznego	mm/obr	0,0195 – 6		
GWINTY	Liczba gwintów		256 (4x64)		
	Zakres gwintów metrycznych	mm	0,5 – 120		
	Zakres gwintów calowych	Tpi	60 – 1/4		
	Zakres gwintów modułowych	Moduł	0,125 – 30		
	Zakres gwintów DP	DP	240 – 1		
SUPORT	Przesuw sań poprzecznych	mm	600	650	700
	Przesuw sań górnych / suport narzędziowy	mm	250		
KONIK	Średnica pinoli konika	mm	125		
	Stożek pinoli konika	Morse'a	6		
	Wysuw pinoli	mm	265		
SILNIKI	Silnik główny	kW	15 (18,5; 22)		
	Silnik szybkiego posuwu	kW	0,55		
	Silnik układu smarującego	kW	0,18		
	Silnik układu chłodzącego	kW	0,09		
WYMIARY OGÓLNE	Długość (DBC): 1000; 1500; 2000; 3000; 4000; 5000; 6000	mm	3000; 3500; 4000; 5000; 6000; 7000; 8000		
	Szerokość	mm	1980	2060	2140
	Wysokość	mm	1990	2040	2090
	Masa (DBC): 1000; 1500; 2000; 3000; 4000; 5000; 6000	kg	5180; 5570; 5890; 6720; 7630; 8680; 9440	5340; 5730; 6050; 6880; 7790; 8840; 9600	5500; 5890; 6210; 7040; 7950; 9000; 9760



TOKARKI UNIWERSALNE



SPECYFIKACJA TECHNICZNA TOKAREK		JEDNOSTKA	CU 822	CU 922	CU 1022
WYMIARY PODSTAWOWE	Wznios kłków	mm	417	467	517
	Średnica toczenia nad łożem	mm	830	930	1030
	Średnica toczenia nad suportem	mm	560	660	760
	Średnica toczenia bez mostka	mm	1020	1120	1220
	Szerokość łoża	mm	480		
	Rozstaw kłków	mm	1300; 1800; 2800; 3800; 4800; 5800		
WRZECIONO	Końcówka wrzeciona DIN 55027	Nr	11; 15		
	Przelot wrzeciona	mm	113; 133; 153		
	Stożek wrzeciona	Metryczny	120; 140; 160		
	Liczba prędkości obrotowych		18		
	Zakres predkości obrotowych	obr/min	5,6 - 1000		
POSUWY	Liczba posuwów		128		
	Skok posuwu wzdłużnego	mm/obr	0,039 – 12		
	Skok posuwu poprzecznego	mm/obr	0,0195 – 6		
GWINTY	Liczba gwintów		256 (4x64)		
	Zakres gwintów metrycznych	mm	0,5 – 120		
	Zakres gwintów calowych	Tpi	60 – 1/4		
	Zakres gwintów modułowych	Moduł	0,125 – 30		
	Zakres gwintów DP	DP	240 – 1		
SUPORT	Przesuw sań poprzecznych	mm	520	520	540
	Przesuw sań górnych / suport narzędziowy	mm	250		
KONIK	Średnica pinoli konika	mm	100		
	Stożek pinoli konika	Morse'a	6		
	Wysuw pinoli	mm	240		
SILNIKI	Silnik główny	kW	11 (15)		
	Silnik szybkiego posuwu	kW	0,55		
	Silnik układu smarującego	kW	0,18		
	Silnik układu chłodzącego	kW	0,09		
WYMIARY OGÓLNE	Długość (DBC): 1300; 1800; 2800; 3800; 4800; 5800;	mm	3150; 3650; 4650; 5650; 6650; 7650		
	Szerokość	mm	1580	1680	1800
	Wysokość	mm	1780	1880	1980
	Masa (DBC): 2800	kg	5380	5490	5600

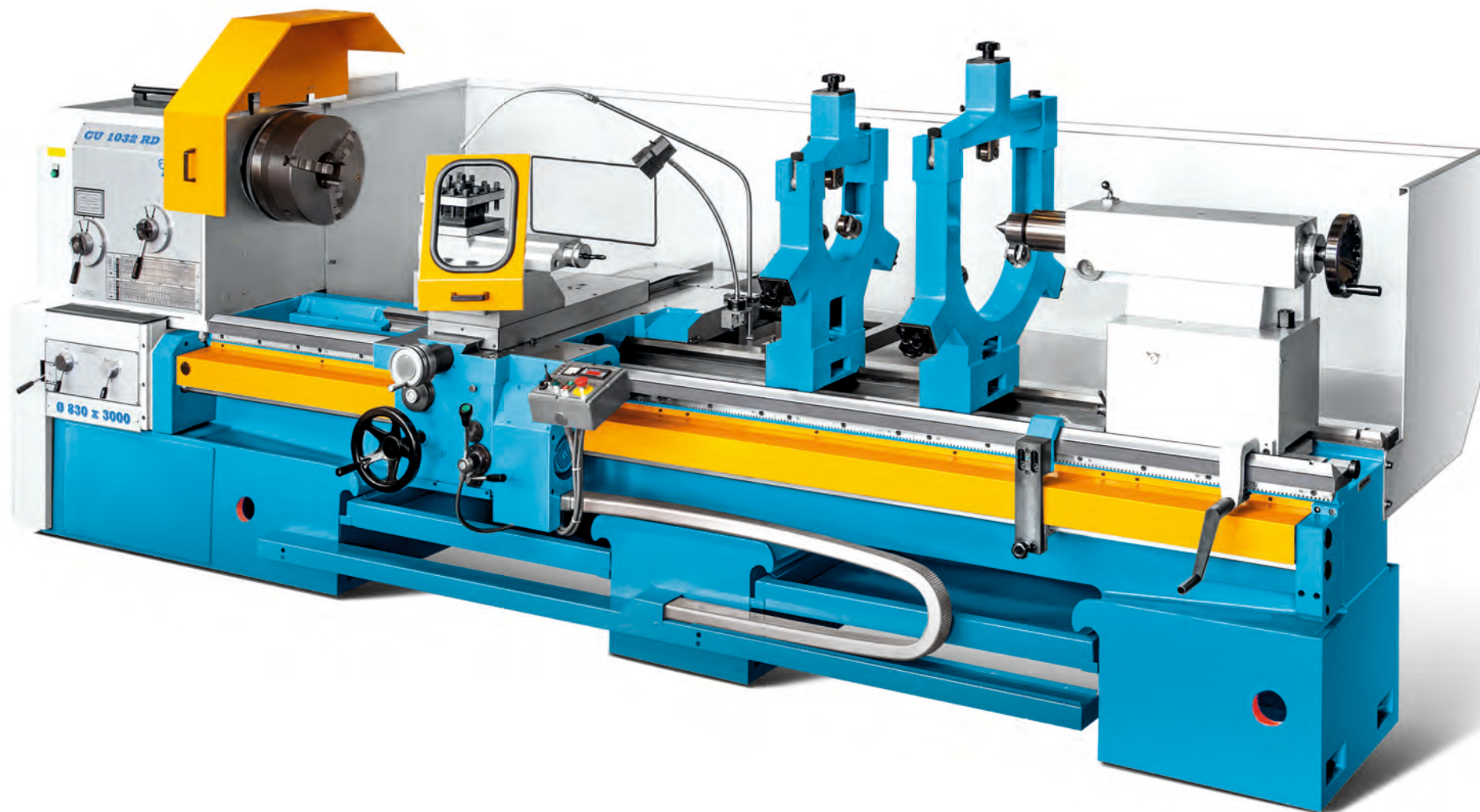


**TOKARKI UNIWERSALNE Z BEZSTOPNIOWĄ REGULACJĄ PRĘDKOŚCI OBROTOWEJ**

# TOKARKI UNIWERSALNE Z BEZSTOPNIOWĄ REGULACJĄ PRĘDKOŚCI OBROTOWEJ CU 502RD/ CU 582RD/ CU 662RD/ CU 802RD

15

SPECYFIKACJA TECHNICZNA TOKAREK		JEDNOSTKA	CU 502RD	CU 582RD	CU 662RD	CU 802RD
WYMIARY PODSTAWOWE	Wznios kłów	mm	250 - 260	290	330	400
	Średnica toczenia nad łożem	mm	500 - 520	580	660	800
	Średnica toczenia nad suportem	mm	300 - 320	380	470	570
	Średnica toczenia bez mostka	mm	690 - 710	770	850	990
	Szerokość łoża	mm	400			480
	Rozstaw kłów	mm	1000; 1500; 2000; 3000; 4000; 5000; 6000			
WRZECIONO	Końcówka wrzeciona DIN 55027	Nr	8; 11			11
	Przelot wrzeciona	mm	72 - 80; 104			104
	Stożek wrzeciona	Metryczny	80 - 90; 120			120
	Liczba prędkości obrotowych		bezstopniowa w 3 zakresach			
	Zakres predkości obrotowych	obr/min	15 - 120; 60 - 500; 240 - 2000			
POSUWY	Liczba posuwów		144			
	Skok posuwu wzdłużnego	mm/obr	0,039 – 24			
	Skok posuwu poprzecznego	mm/obr	0,0195 – 12			
GWINTY	Liczba gwintów		288 (4x72)			
	Zakres gwintów metrycznych	mm	0,5 – 240			
	Zakres gwintów calowych	Tpi	60 – 1/8			
	Zakres gwintów modułowych	Moduł	0,125 – 60			
	Zakres gwintów DP	DP	240 – 0,5			
SUPORT	Przesuw sań poprzecznych	mm	310	320	360	430
	Przesuw sań górnych / suport narzędziowy	mm	140			170
KONIK	Średnica pinoli konika	mm	75		90	90 (100)
	Stożek pinoli konika	Morse'a	5			6
	Wysuw pinoli	mm	250			240
SILNIKI	Silnik główny	kW	11 (15)			15 (18, 5)
	Silnik szybkiego posuwu	kW	0,55			
	Silnik układu smarującego	kW	0,18			
	Silnik układu chłodzącego	kW	0,09			
WYMIARY OGÓLNE	Długość (DBC): 1000; 1500; 2000; 3000; 4000; 5000; 6000	mm	2550; 3050; 3550; 4550; 5550; 6550; 7550			
	Szerokość	mm	1250	1270	1330	1480
	Wysokość	mm	1490	1520	1560	1710
	Masa (DBC): 3000	kg	4030	4150	4370	5250



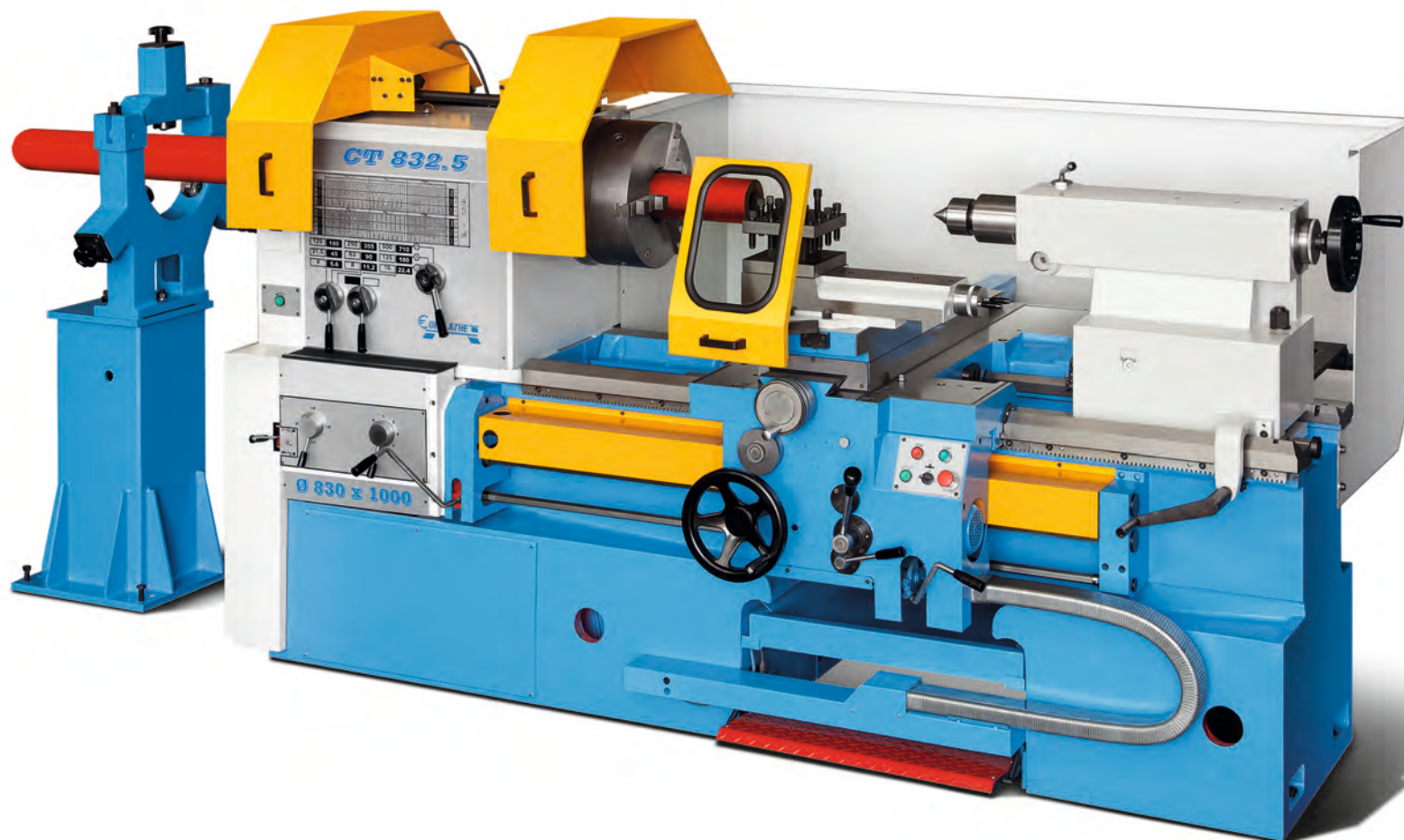
**TOKARKI UNIWERSALNE Z BEZSTOPNIOWĄ REGULACJĄ PRĘDKOŚCI OBROTOWEJ**



# TOKARKI UNIWERSALNE Z BEZSTOPNIOWĄ REGULACJĄ PRĘDKOŚCI OBROTOWEJ CU 832RD/ CU 932RD/ CU 1032RD/ CU 1132RD

17

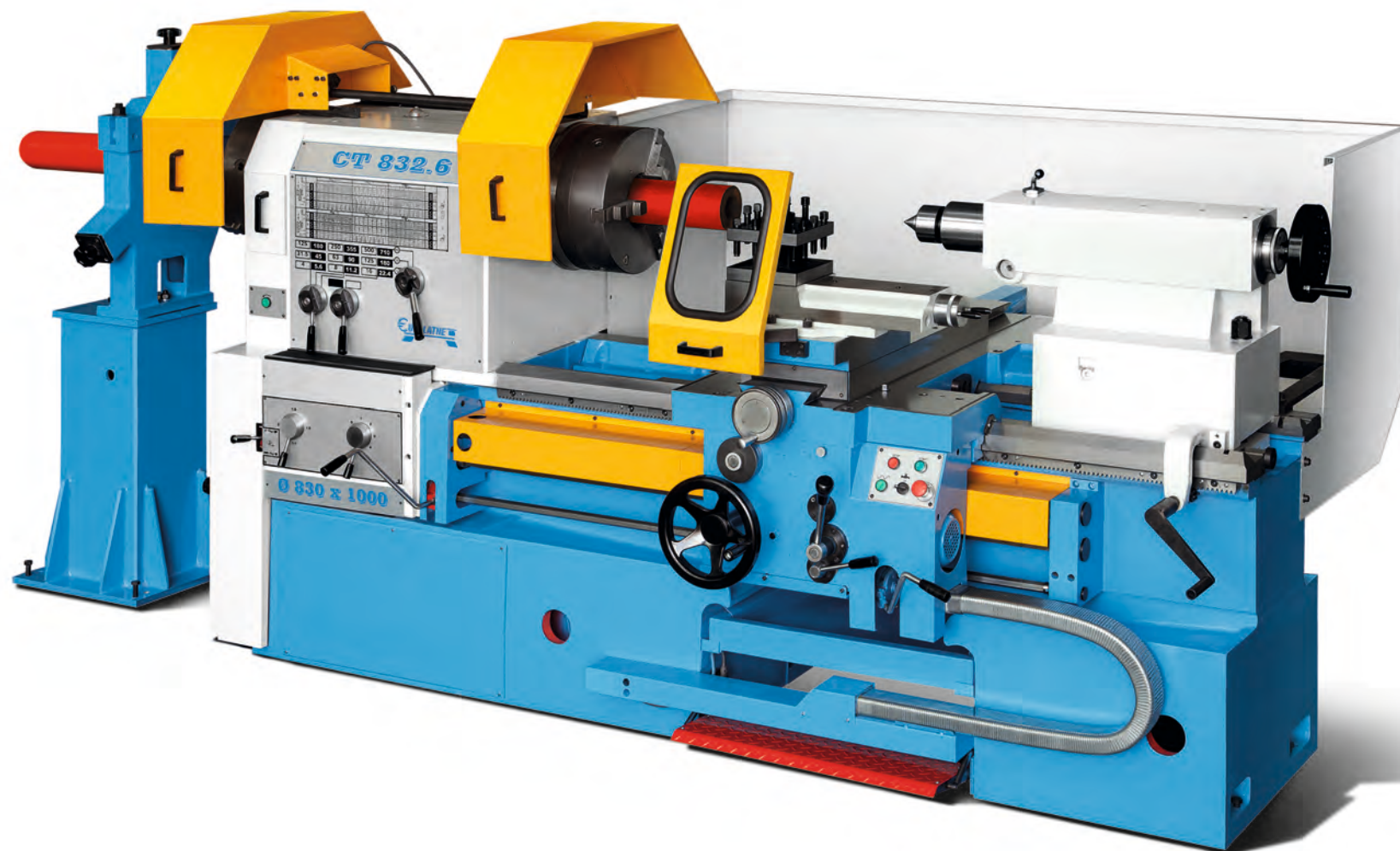
SPECYFIKACJA TECHNICZNA TOKAREK		JEDNOSTKA	CU 832RD	CU 932RD	CU 1032RD	CU 1132RD
WYMIARY PODSTAWOWE	Wznios kłów	mm	417	467	517	567
	Średnica toczenia nad łożem	mm	830	930	1030	1130
	Średnica toczenia nad suportem	mm	510	610	710	810
	Średnica toczenia bez mostka	mm	990	1075	1160	1250
	Szerokość łoża	mm	560			
	Rozstaw kłków	mm	1000; 1500; 2000; 3000; 4000; 5000; 6000			
WRZECIONO	Końcówka wrzeciona DIN 55027	Nr	11; 15			
	Przelot wrzeciona	mm	113 - 133; 153			
	Stożek wrzeciona	Metryczny	120 - 140; 160			
	Liczba prędkości obrotowych		bezstopniowa w 4 zakresach			
	Zakres predkości obrotowych	obr/min	3 - 20; 12 - 62; 60 - 320; 188 - 1000			
POSUWY	Liczba posuwów		128			
	Skok posuwu wzdłużnego	mm/obr	0,019 – 6			
	Skok posuwu poprzecznego	mm/obr	0,0095 – 3			
GWINTY	Liczba gwintów		256 (4x64)			
	Zakres gwintów metrycznych	mm	0,25 – 60			
	Zakres gwintów calowych	Tpi	120 – 1/8			
	Zakres gwintów modułowych	Moduł	0,062 – 15			
	Zakres gwintów DP	DP	480 – 1/2			
SUPORT	Przesuw sań poprzecznych	mm	465	510	550	600
	Przesuw sań górnych / suport narzędziowy	mm	250			
KONIK	Średnica pinoli konika	mm	125			
	Stożek pinoli konika	Morse'a	6			
	Wysuw pinoli	mm	265			
SILNIKI	Silnik główny	kW	15 (18,5; 22)			
	Silnik szybkiego posuwu	kW	0,55			
	Silnik układu smarującego	kW	0,18			
	Silnik układu chłodzącego	kW	0,09			
WYMIARY OGÓLNE	Długość (DBC): 1000; 1500; 2000; 3000; 4000; 5000; 6000	mm	3000; 3500; 4000; 5000; 6000; 7000; 8000			
	Szerokość	mm	1740	1820	1900	1980
	Wysokość	mm	1840	1890	1940	1990
	Masa (DBC): 3000	kg	6240	6400	6560	6720



TOKARKI RUROWE

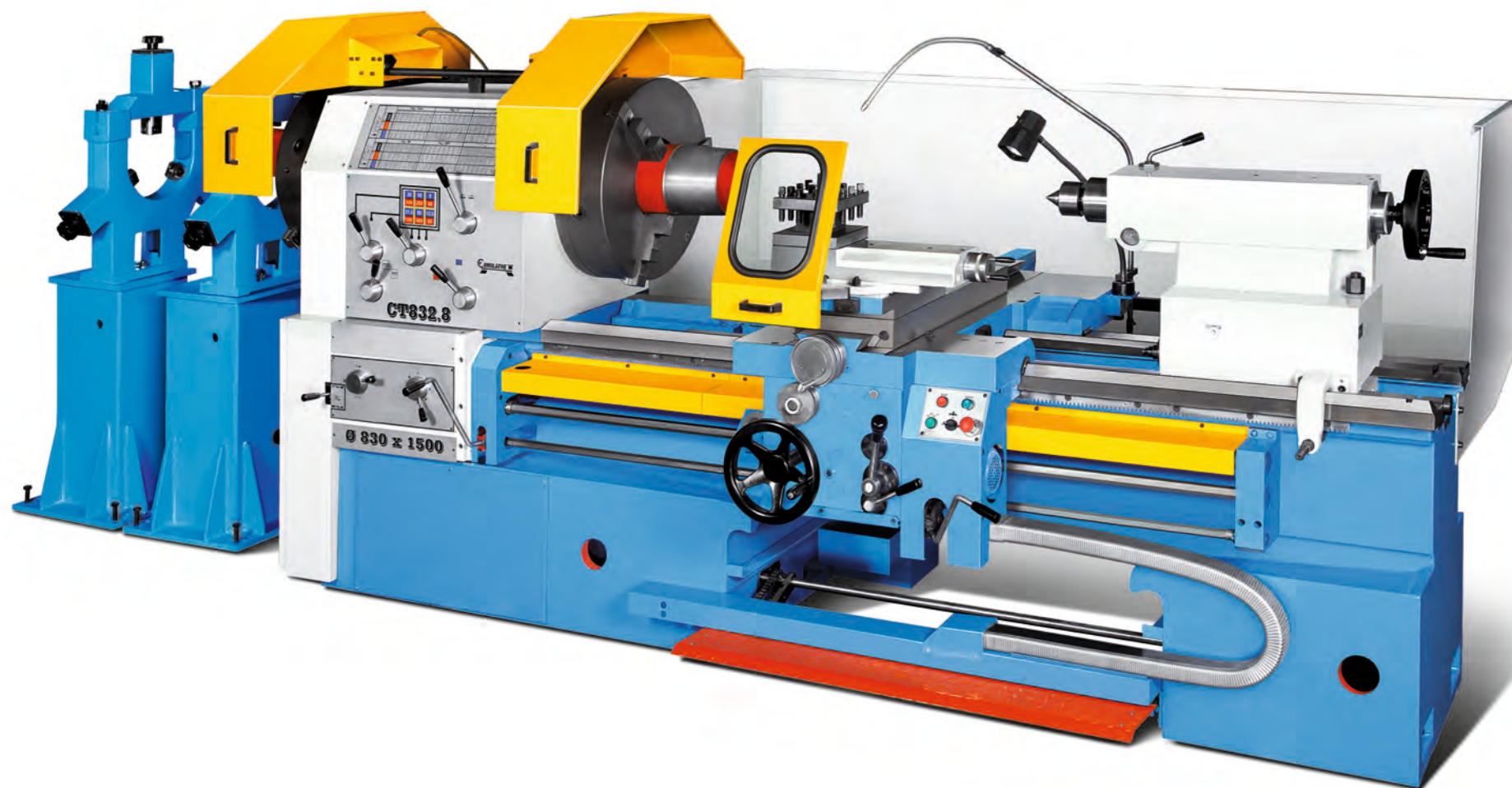


SPECYFIKACJA TECHNICZNA TOKAREK	JEDNOSTKA	CT 832.5	CT 932.5	CT 1032.5	CT 1132.5	
WYMIARY PODSTAWOWE	Wznios kłków	mm	417	467	517	567
	Średnica toczenia nad łożem	mm	830	930	1030	1130
	Średnica toczenia nad suportem	mm	510	610	710	810
	Średnica toczenia bez mostka	mm	990	1075	1160	1250
	Szerokość łoża	mm	560			
	Rozstaw kłków	mm	1000; 1500; 2000; 3000; 4000; 5000; 6000			
WRZECIONO	Końcówka wrzeciona DIN 55027	Nr	15			
	Przelot wrzeciona	mm	133			
	Stożek wrzeciona	Metryczny	140			
	Liczba prędkości obrotowych		18			
	Zakres predkości obrotowych	obr/min	4 - 710			
POSUWY	Liczba posuwów		128			
	Skok posuwu wzdłużnego	mm/obr	0,039 – 12			
	Skok posuwu poprzecznego	mm/obr	0,0195 – 6			
GWINTY	Liczba gwintów		256 (4x64)			
	Zakres gwintów metrycznych	mm	0,5 – 120			
	Zakres gwintów calowych	Tpi	60 – 1/4			
	Zakres gwintów modułowych	Moduł	0,125 – 30			
	Zakres gwintów DP	DP	240 – 1			
SUPORT	Przesuw sań poprzecznych	mm	465	510	550	605
	Przesuw sań górnych / suport narzędziowy	mm	250			
KONIK	Średnica pinoli konika	mm	125			
	Stożek pinoli konika	Morse'a	Mk6			
	Wysuw pinoli	mm	265			
SILNIKI	Silnik główny	kW	15 (18,5)			
	Silnik szybkiego posuwu	kW	0,55			
	Silnik układu smarującego	kW	0,18			
	Silnik układu chłodzącego	kW	0,09			
WYMIARY OGÓLNE	Długość (DBC): 1000; 1500; 2000; 3000; 4000; 5000; 6000	mm	3300; 3800; 4300; 5300; 6300; 7300; 8300			
	Szerokość	mm	1740	1820	1940	2020
	Wysokość	mm	1840	1890	1940	1990
	Masa (DBC): 3000	kg	6610	6790	6850	6990



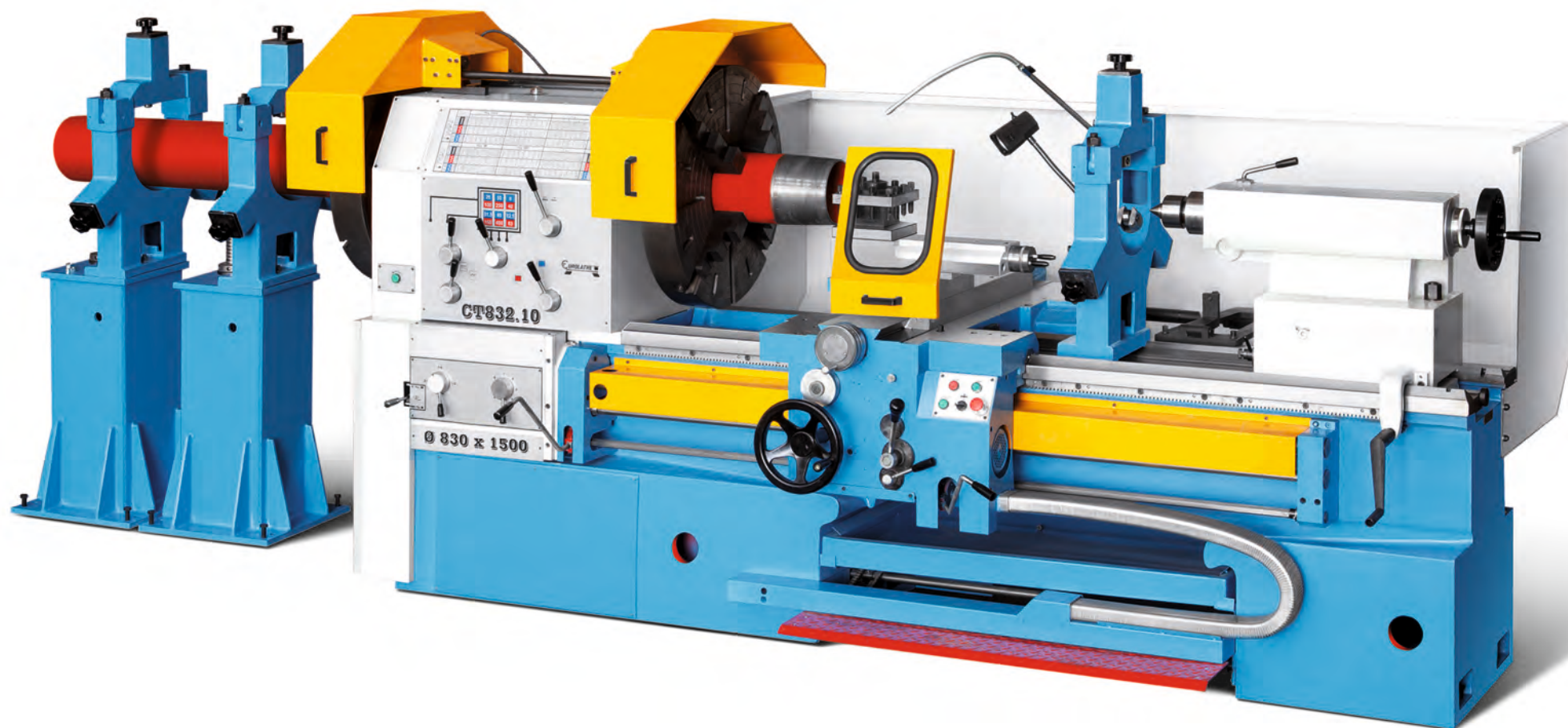
## TOKARKI RUROWE

SPECYFIKACJA TECHNICZNA TOKAREK		JEDNOSTKA	CT 832.6	CT 932.6	CT 1032.6	CT 1132.6
WYMIARY PODSTAWOWE	Wznios kłków	mm	417	467	517	567
	Średnica toczenia nad łożem	mm	830	930	1030	1130
	Średnica toczenia nad suportem	mm	510	610	710	810
	Średnica toczenia bez mostka	mm	990	1075	1160	1250
	Szerokość łoża	mm	560			
	Rozstaw kłków	mm	1000; 1500; 2000; 3000; 4000; 5000; 6000			
WRZECIONO	Końcówka wrzeciona DIN 55027	Nr	15			
	Przelot wrzeciona	mm	153			
	Stożek wrzeciona	Metryczny	160			
	Liczba prędkości obrotowych		18			
	Zakres predkości obrotowych	obr/min	4 - 710			
POSUWY	Liczba posuwów		128			
	Skok posuwu wzdłużnego	mm/obr	0,039 – 12			
	Skok posuwu poprzecznego	mm/obr	0,0195 – 6			
GWINTY	Liczba gwintów		256 (4x64)			
	Zakres gwintów metrycznych	mm	0,5 – 120			
	Zakres gwintów calowych	Tpi	60 – 1/4			
	Zakres gwintów modułowych	Moduł	0,125 – 30			
	Zakres gwintów DP	DP	240 – 1			
SUPORT	Przesuw sań poprzecznych	mm	465	510	550	605
	Przesuw sań górnych / suport narzędziowy	mm	250			
KONIK	Średnica pinoli konika	mm	125			
	Stożek pinoli konika	Morse'a	Mk6			
	Wysuw pinoli	mm	265			
SILNIKI	Silnik główny	kW	15 (18,5)			
	Silnik szybkiego posuwu	kW	0,55			
	Silnik układu smarującego	kW	0,18			
	Silnik układu chłodzącego	kW	0,09			
WYMIARY OGÓLNE	Długość (DBC): 1000; 1500; 2000; 3000; 4000; 5000; 6000	mm	3300; 3800; 4300; 5300; 6300; 7300; 8300			
	Szerokość	mm	1740	1820	1940	2020
	Wysokość	mm	1840	1890	1940	1990
	Masa (DBC): 3000	kg	6610	6790	6850	6990



## TOKARKI RUROWE

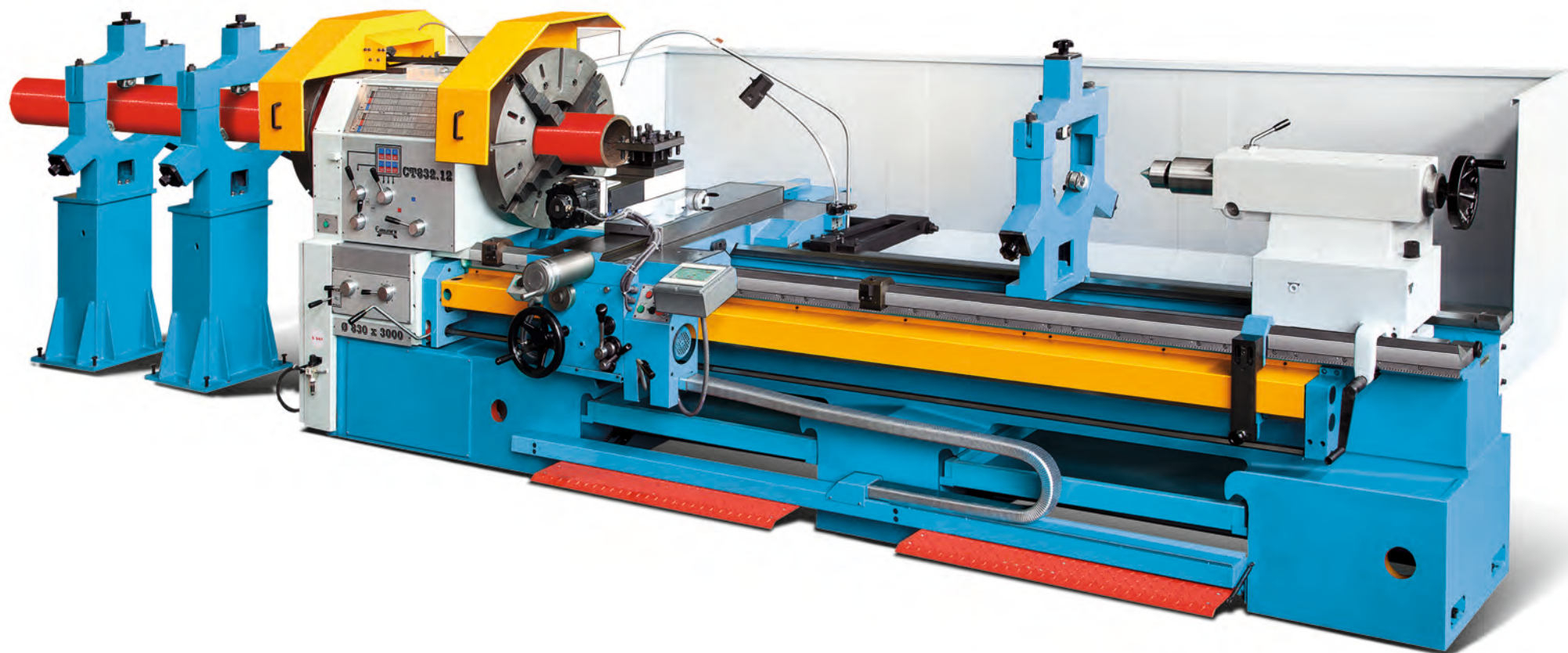
SPECYFIKACJA TECHNICZNA TOKAREK		JEDNOSTKA	CT 832.8	CT 932.8	CT 1032.8	CT 1132.8
WYMIARY PODSTAWOWE	Wznios kłów	mm	417	467	517	567
	Średnica toczenia nad łożem	mm	830	930	1030	1130
	Średnica toczenia nad suportem	mm	510	610	710	810
	Średnica toczenia bez mostka	mm	990	1075	1160	1250
	Szerokość łoża	mm	560			
WRZECIONO	Rozstaw kłków	mm	1000; 1500; 2000; 3000; 4000; 5000; 6000			
	Końcówka wrzeciona DIN 55027	Nr	8			
	Przelot wrzeciona	mm	210			
	Liczba prędkości obrotowych		12			
	Zakres predkości obrotowych	obr/min	8 - 400			
POSUWY	Liczba posuwów		160			
	Skok posuwu wzdłużnego	mm/obr	0,039 – 15			
	Skok posuwu poprzecznego	mm/obr	0,0195 – 7,5			
GWINTY	Liczba gwintów		320 (4x80)			
	Zakres gwintów metrycznych	mm	0,5 – 150			
	Zakres gwintów calowych	Tpi	60 – 13/64			
	Zakres gwintów modułowych	Moduł	0,125 – 37,5			
	Zakres gwintów DP	DP	240 – 4/5			
SUPORT	Przesuw sań poprzecznych	mm	465	510	550	605
	Przesuw sań górnych / suport narzędziowy	mm	250			
KONIK	Średnica pinoli konika	mm	125			
	Stożek pinoli konika	Morse'a	MK6			
	Wysuw pinoli	mm	265			
SILNIKI	Silnik główny	kW	15 (18,5)			
	Silnik szybkiego posuwu	kW	0,55			
	Silnik układu smarującego	kW	0,18			
	Silnik układu chłodzącego	kW	0,09			
WYMIARY OGÓLNE	Długość (DBC): 1000; 1500; 2000; 3000; 4000; 5000; 6000	mm	3300; 3800; 4300; 5300; 6300; 7300; 8300			
	Szerokość	mm	1740	1820	1940	2020
	Wysokość	mm	1840	1890	1940	1990
	Masa (DBC): 3000	kg	6780	6960	7140	7320



## TOKARKI RUROWE

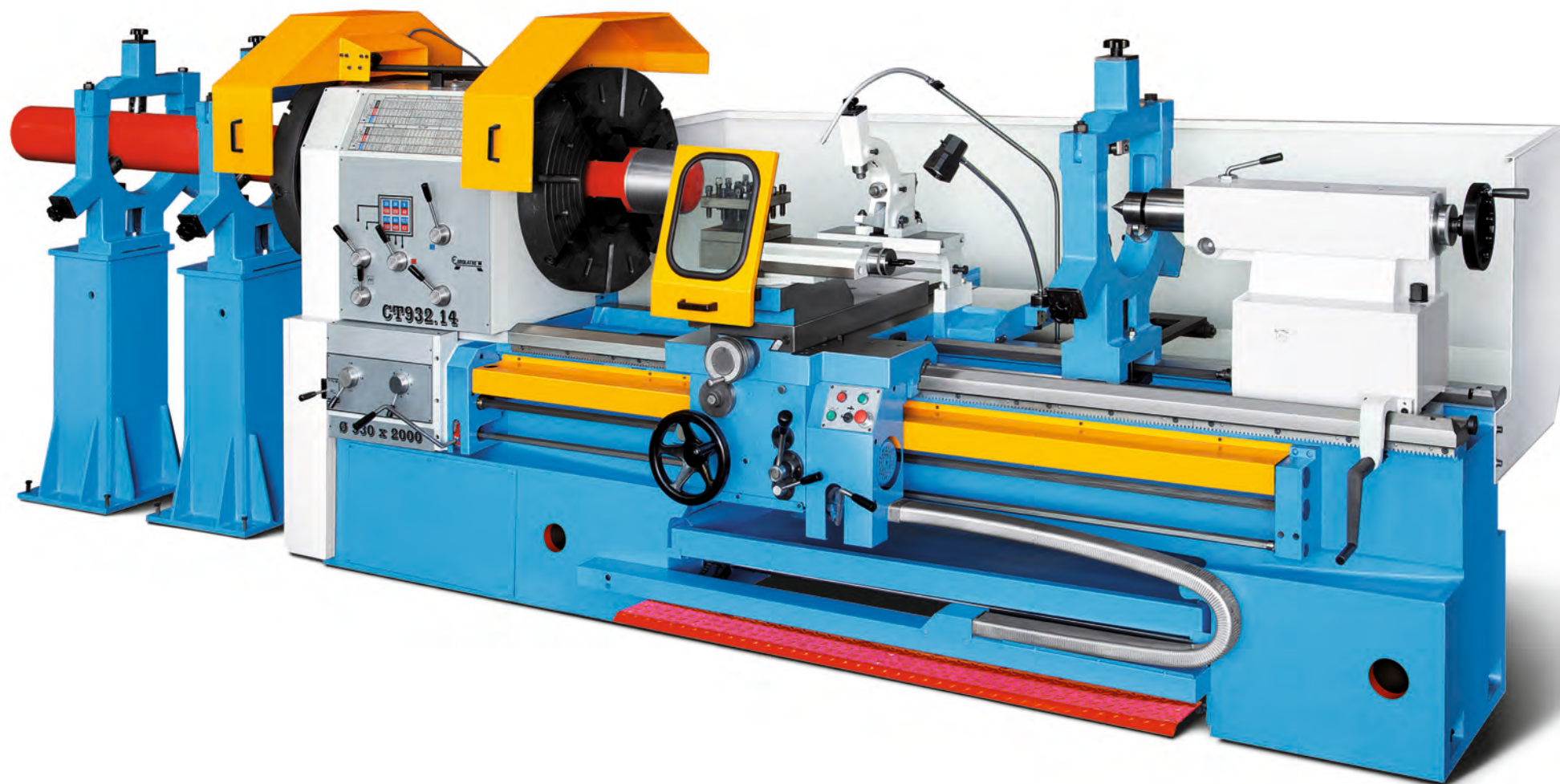


SPECYFIKACJA TECHNICZNA TOKAREK		JEDNOSTKA	CT 832.10	CT 932.10	CT 1032.10	CT 1132.10
WYMIARY PODSTAWOWE	Wznios kłów	mm	417	467	517	567
	Średnica toczenia nad łożem	mm	830	930	1030	1130
	Średnica toczenia nad suportem	mm	510	610	710	810
	Średnica toczenia bez mostka	mm	990	1075	1160	1250
	Szerokość łoża	mm	560			
WRZECIONO	Rozstaw kłków	mm	1000; 1500; 2000; 3000; 4000; 5000; 6000			
	Końcówka wrzeciona DIN 55027	Nr	10			
	Przelot wrzeciona	mm	260			
	Liczba prędkości obrotowych		12			
	Zakres predkości obrotowych	obr/min	8 - 400			
POSUWY	Liczba posuwów		160			
	Skok posuwu wzdłużnego	mm/obr	0,039 – 15			
	Skok posuwu poprzecznego	mm/obr	0,0195 – 7,5			
GWINTY	Liczba gwintów		320 (4x80)			
	Zakres gwintów metrycznych	mm	0,5 – 150			
	Zakres gwintów calowych	Tpi	60 – 13/64			
	Zakres gwintów modułowych	Moduł	0,125 – 37,5			
	Zakres gwintów DP	DP	240 – 4/5			
SUPORT	Przesuw sań poprzecznych	mm	465	510	550	605
	Przesuw sań górnych / suport narzędziowy	mm	250			
KONIK	Średnica pinoli konika	mm	125			
	Stożek pinoli konika	Morse'a	MK6			
	Wysuw pinoli	mm	265			
SILNIKI	Silnik główny	kW	15 (18,5; 22)			
	Silnik szybkiego posuwu	kW	0,55			
	Silnik układu smarującego	kW	0,18			
	Silnik układu chłodzącego	kW	0,09			
WYMIARY OGÓLNE	Długość (DBC): 1000; 1500; 2000; 3000; 4000; 5000; 6000	mm	3300; 3800; 4300; 5300; 6300; 7300; 8300			
	Szerokość	mm	1740	1820	1940	2020
	Wysokość	mm	1840	1890	1940	1990
	Masa (DBC): 3000	kg	6810	6990	7170	7350



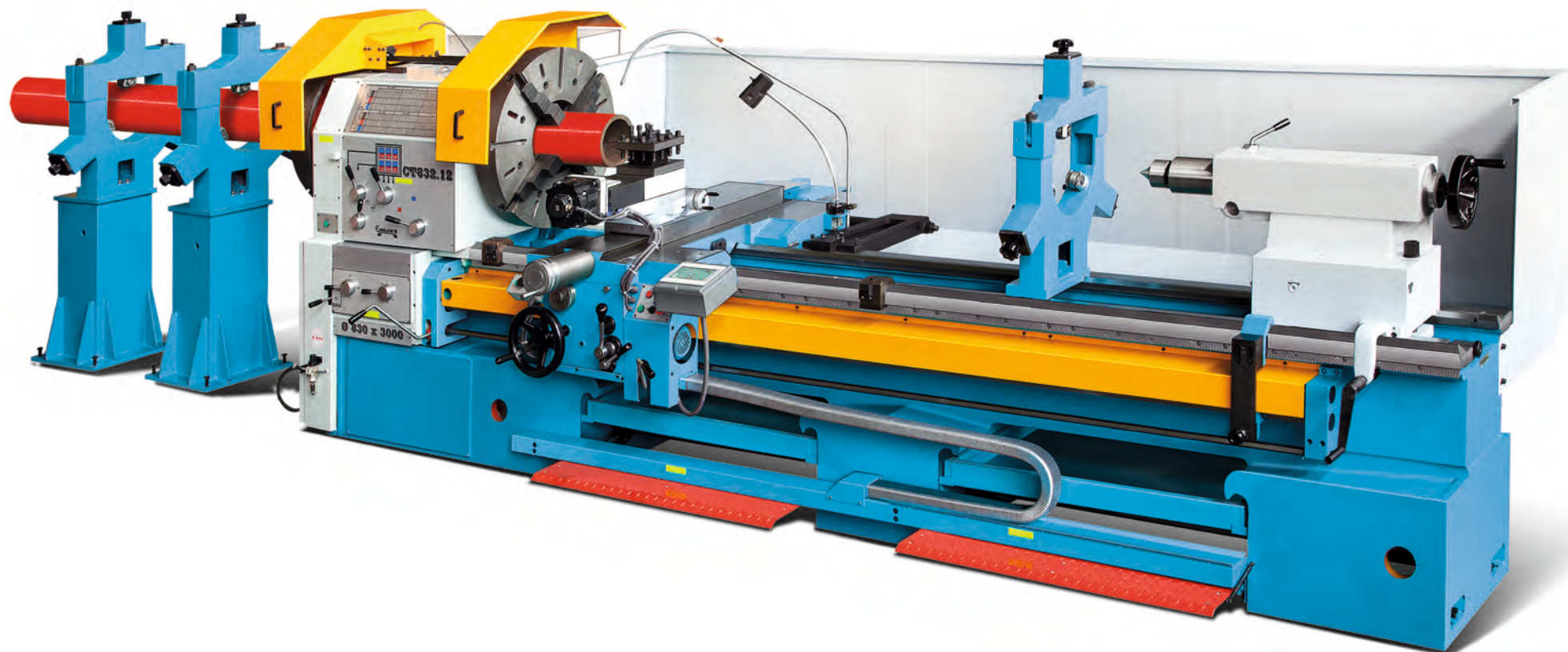
## TOKARKI RUROWE

SPECYFIKACJA TECHNICZNA TOKAREK		JEDNOSTKA	CT 832.12	CT 932.12	CT 1032.12	CT 1132.12
WYMIARY PODSTAWOWE	Wznios kłów	mm	417	467	517	567
	Średnica toczenia nad łożem	mm	830	930	1030	1130
	Średnica toczenia nad suportem	mm	510	610	710	810
	Średnica toczenia bez mostka	mm	990	1075	1160	1250
	Szerokość łoża	mm	560			
WRZECIONO	Rozstaw kłków	mm	1000; 1500; 2000; 3000; 4000; 5000; 6000			
	Końcówka wrzeciona DIN 55027	Nr	12			
	Przelot wrzeciona	mm	315			
	Liczba prędkości obrotowych		12			
	Zakres predkości obrotowych	obr/min	8 - 400			
POSUWY	Liczba posuwów		160			
	Skok posuwu wzdłużnego	mm/obr	0,039 – 15			
	Skok posuwu poprzecznego	mm/obr	0,0195 – 7,5			
GWINTY	Liczba gwintów		320 (4x80)			
	Zakres gwintów metrycznych	mm	0,5 – 150			
	Zakres gwintów calowych	Tpi	60 – 13/64			
	Zakres gwintów modułowych	Moduł	0,125 – 37,5			
	Zakres gwintów DP	DP	240 – 4/5			
SUPORT	Przesuw sań poprzecznych	mm	465	510	550	605
	Przesuw sań górnych / suport narzędziowy	mm	250			
KONIK	Średnica pinoli konika	mm	125			
	Stożek pinoli konika	Morse'a	MK6			
	Wysuw pinoli	mm	265			
SILNIKI	Silnik główny	kW	15 (18,5; 22)			
	Silnik szybkiego posuwu	kW	0,55			
	Silnik układu smarującego	kW	0,18			
	Silnik układu chłodzącego	kW	0,09			
WYMIARY OGÓLNE	Długość (DBC): 1000; 1500; 2000; 3000; 4000; 5000; 6000	mm	3300; 3800; 4300; 5300; 6300; 7300; 8300			
	Szerokość	mm	1740	1820	1940	2020
	Wysokość	mm	1840	1890	1940	1990
	Masa (DBC): 3000	kg	6920	7100	7280	7460



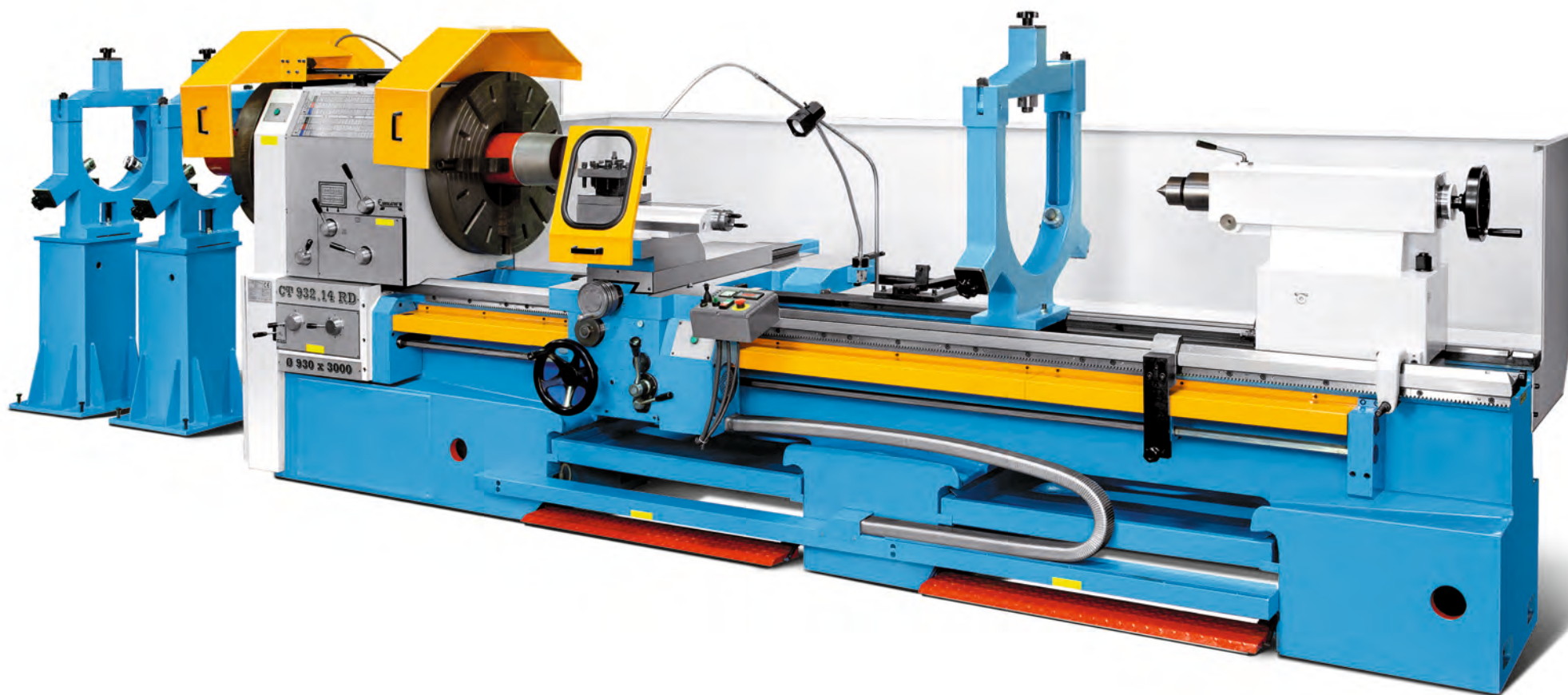
## TOKARKI RUROWE

SPECYFIKACJA TECHNICZNA TOKAREK		JEDNOSTKA	CT 932.14	CT 1032.14	CT 1132.14
WYMIARY PODSTAWOWE	Wznios kłów	mm	467	517	567
	Średnica toczenia nad łożem	mm	930	1030	1130
	Średnica toczenia nad suportem	mm	610	710	810
	Średnica toczenia bez mostka	mm	1075	1160	1250
	Szerokość łoża	mm	560		
WRZECIONO	Rozstaw kłków	mm	1000; 1500; 2000; 3000; 4000; 5000; 6000		
	Końcówka wrzeciona DIN 55027	Nr	14		
	Przelot wrzeciona	mm	360		
	Liczba prędkości obrotowych		12		
	Zakres predkości obrotowych	obr/min	8 - 400		
POSUWY	Liczba posuwów		160		
	Skok posuwu wzdłużnego	mm/obr	0,039 – 15		
	Skok posuwu poprzecznego	mm/obr	0,0195 – 7,5		
GWINTY	Liczba gwintów		320 (4x80)		
	Zakres gwintów metrycznych	mm	0,5 – 150		
	Zakres gwintów calowych	Tpi	60 – 13/64		
	Zakres gwintów modułowych	Moduł	0,125 – 37,5		
	Zakres gwintów DP	DP	240 – 4/5		
SUPORT	Przesuw sań poprzecznych	mm	510	550	605
	Przesuw sań górnych / suport narzędziowy	mm	250		
KONIK	Średnica pinoli konika	mm	125		
	Stożek pinoli konika	Morse'a	MK6		
	Wysuw pinoli	mm	265		
SILNIKI	Silnik główny	kW	15 (18,5; 22)		
	Silnik szybkiego posuwu	kW	0,55		
	Silnik układu smarującego	kW	0,18		
	Silnik układu chłodzącego	kW	0,09		
WYMIARY OGÓLNE	Długość (DBC): 1000; 1500; 2000; 3000; 4000; 5000; 6000	mm	3300; 3800; 4300; 5300; 6300; 7300; 8300		
	Szerokość	mm	1840	1960	2040
	Wysokość	mm	1890	1940	1990
	Masa (DBC): 3000	kg	7260	7440	7620



## TOKARKI RUROWE

SPECYFIKACJA TECHNICZNA TOKAREK	JEDNOSTKA	CT 832.12	
WYMIARY PODSTAWOWE	Wznios kłów	mm	417
	Średnica toczenia nad łożem	mm	830
	Średnica toczenia nad suportem	mm	510
	Średnica toczenia bez mostka	mm	990
	Szerokość łoża	mm	560
WRZECIONO	Rozstaw kłków	mm	1000; 1500; 2000; 3000; 4000; 5000; 6000
	Końcówka wrzeciona DIN 55027	Nr	12
	Przelot wrzeciona	mm	315
	Liczba prędkości obrotowych		12
	Zakres predkości obrotowych	obr/min	8 - 400
POSUWY	Liczba posuwów		160
	Skok posuwu wzdłużnego	mm/obr	0,039 – 15
	Skok posuwu poprzecznego	mm/obr	0,0195 – 7,5
GWINTY	Liczba gwintów		320 (4x80)
	Zakres gwintów metrycznych	mm	0,5 – 150
	Zakres gwintów calowych	Tpi	60 – 13/64
	Zakres gwintów modułowych	Moduł	0,125 – 37,5
	Zakres gwintów DP	DP	240 – 4/5
SUPORT	Przesuw sań poprzecznych	mm	465
	Przesuw sań górnych / suport narzędziowy	mm	250
KONIK	Średnica pinoli konika	mm	125
	Stożek pinoli konika	Morse'a	MK6
	Wysuw pinoli	mm	265
SILNIKI	Silnik główny	kW	15 (18,5; 22)
	Silnik szybkiego posuwu	kW	0,55
	Silnik układu smarującego	kW	0,18
	Silnik układu chłodzącego	kW	0,09
WYMIARY OGÓLNE	Długość (DBC): 1000; 1500; 2000; 3000; 4000; 5000; 6000	mm	3300; 3800; 4300; 5300; 6300; 7300; 8300
	Szerokość	mm	1740
	Wysokość	mm	1840
	Masa (DBC): 3000	kg	6920



**TOKARKA RUROWA Z BEZSTOPNIOWĄ REGULACJĄ PRĘDKOŚCI OBROTOWEJ**



# TOKARKA RUROWA Z BEZSTOPNIOWĄ REGULACJĄ PRĘDKOŚCI OBROTOWEJ CT 932.14RD

33

SPECYFIKACJA TECHNICZNA TOKAREK	JEDNOSTKA	CT 932.14RD	
WYMIARY PODSTAWOWE	Wznios kłów	mm	467
	Średnica toczenia nad łożem	mm	930
	Średnica toczenia nad suportem	mm	610
	Średnica toczenia bez mostka	mm	1075
	Szerokość łoża	mm	560
WRZECIONO	Rozstaw kłków	mm	1000; 1500; 2000; 3000; 4000; 5000; 6000
	Końcówka wrzeciona DIN 55027	Nr	14
	Przełot wrzeciona	mm	360
	Liczba prędkości obrotowych		Bezstopniowa w 4 zakresach
	Zakres predkości obrotowych	obr/min	5 - 20; 20 - 80; 25 - 103; 99 - 400
POSUWY	Liczba posuwów		160
	Skok posuwu wzdłużnego	mm/obr	0,039 – 15
	Skok posuwu poprzecznego	mm/obr	0,0195 – 7,5
GWINTY	Liczba gwintów		320 (4x80)
	Zakres gwintów metrycznych	mm	0,5 – 150
	Zakres gwintów calowych	Tpi	60 – 13/64
	Zakres gwintów modułowych	Moduł	0,125 – 37,5
	Zakres gwintów DP	DP	240 – 4/5
SUPORT	Przesuw sań poprzecznych	mm	510
	Przesuw sań górnych / suport narzędziowy	mm	250
KONIK	Średnica pinoli konika	mm	125
	Stożek pinoli konika	Morse'a	MK6
	Wysuw pinoli	mm	265
SILNIKI	Silnik główny	kW	15 (18,5; 22)
	Silnik szybkiego posuwu	kW	0,55
	Silnik układu smarującego	kW	0,18
	Silnik układu chłodzącego	kW	0,09
WYMIARY OGÓLNE	Długość (DBC): 1000; 1500; 2000; 3000; 4000; 5000; 6000	mm	3300; 3800; 4300; 5300; 6300; 7300; 8300
	Szerokość	mm	1840
	Wysokość	mm	1890
	Masa (DBC): 3000	kg	7260



TOKARKI STEROWANA NUMERYCZNIE (CNC)

SPECYFIKACJA TECHNICZNA TOKAREK		JEDNOSTKA	C 582C	C 662C	C 802C	C 830C
WYMIARY PODSTAWOWE	Wznios kłów	mm	290	330	400	415
	Średnica toczenia nad łożem	mm	580	660	800	830
	Średnica toczenia nad suportem	mm	380	470	570	600
	Rozstaw kłów (DBC)	mm	1000; 1500; 2000; 3000; 4000; 5000; 6000			
	Szerokość łoża	mm	480			
WRZECIONO	Końcówka wrzeciona DIN 55027	Nr	11			
	Przełot wrzeciona	mm	104			
	Stożek wrzeciona	Metric	120			
	Liczba prędkości obrotowych		Bezstopniowa w 3 zakresach			
	I - zakres	obr/min	15 - 120			
	II - zakres	obr/min	60 - 500			
	III - zakres	obr/min	240 - 2000			
ŚRUBY KULOWE	oś X	mm	32x5			
	oś Z	mm	50x10; 63x10			
PRZEMIESZCZENIA I POSUWY	Posuw boczny (oś X)	m/min	10 (max)			
	Posuw wzdłużny (oś Z)	m/min	10 (max)			
	Szybki posuw (oś Z i oś X)	m/min	10 (max)			
	Maksymalny przesuw suportu	mm	450	450	500	500
NAPĘDY	Silnik główny	kW	15 (18,5)			
	Napęd servo osi X	Nm	11			
	Napęd servo osi Z	Nm	22x2 = 44			
	Moment osi X	daN	1050			
	Moment osi Z	daN	1500			
KONIK	Średnica pinoli konika	mm	100			
	Wysuw pinoli	mm	240			
	Stożek pinoli konika	Morse'a	6			
GŁOWICA REWOLWEROWA	Producent (typ)	Baruffaldi, Diplomatic				
SYSTEM STEROWANIA		Fanuc, Siemens, Fagor, Mitsubishi				
MASA	Dla rozstawu w kłach (DBC) 3000 mm	kg	4400	4620	5340	5450



TOKARKI STEROWANE NUMERYCZNIE (CNC)

SPECYFIKACJA TECHNICZNA TOKAREK		JEDNOSTKA	C 832C	C 932C	C 1032C	C 1132C
WYMIARY PODSTAWOWE	Wznios kłków	mm	417	467	517	567
	Średnica toczenia nad łożem	mm	830	930	1030	1130
	Średnica toczenia nad suportem	mm	510	610	710	810
	Rozstaw kłków (DBC)	mm	1000; 1500; 2000; 3000; 4000; 5000; 6000			
	Szerokość łoża	mm	560			
	Końcówka wrzeciona DIN 55027	Nr	11 15			
WRZECIONO	Przelot wrzeciona	mm	113; 133 153			
	Stożek wrzeciona	Metric	120;140 160			
	Liczba prędkości obrotowych		Bezstopniowa w 4 zakresach			
	I - zakres	obr/min	3 - 20			
	II - zakres	obr/min	12 - 62			
	III - zakres	obr/min	60 - 320			
ŚRUBY KULOWE	oś X	mm	32x5			
	oś Z	mm	63x10			
PRZEMIESZCZENIA I POSUWY	Posuw boczny (oś X)	m/min	10 (max)			
	Posuw wzdłużny (oś Z)	m/min	10 (max)			
	Szybki posuw (oś Z i oś X)	m/min	10 (max)			
	Maksymalny przesuw suportu	mm	500	500	550	580
NAPĘDY	Silnik główny	kW	15 (18,5; 22)			
	Napęd servo osi X	Nm	11			
	Napęd servo osi Z	Nm	22x2 = 44			
	Moment osi X	daN	1200			
	Moment osi Z	daN	2000			
KONIK	Średnica pinoli konika	mm	125			
	Wysuw pinoli	mm	265			
	Stożek pinoli konika	Morse'a	6			
GŁOWICA REWOLWEROWA	Producent (typ)	Baruffaldi, Diplomatic				
SYSTEM STEROWANIA		Fanuc, Siemens, Fagor, Mitsubishi				
MASA	Dla rozstawu w kłach (DBC) 3000 mm	kg	6540	6700	6860	7020



**TOKARKI STEROWANE NUMERYCZNIE (CNC)**

**CE**

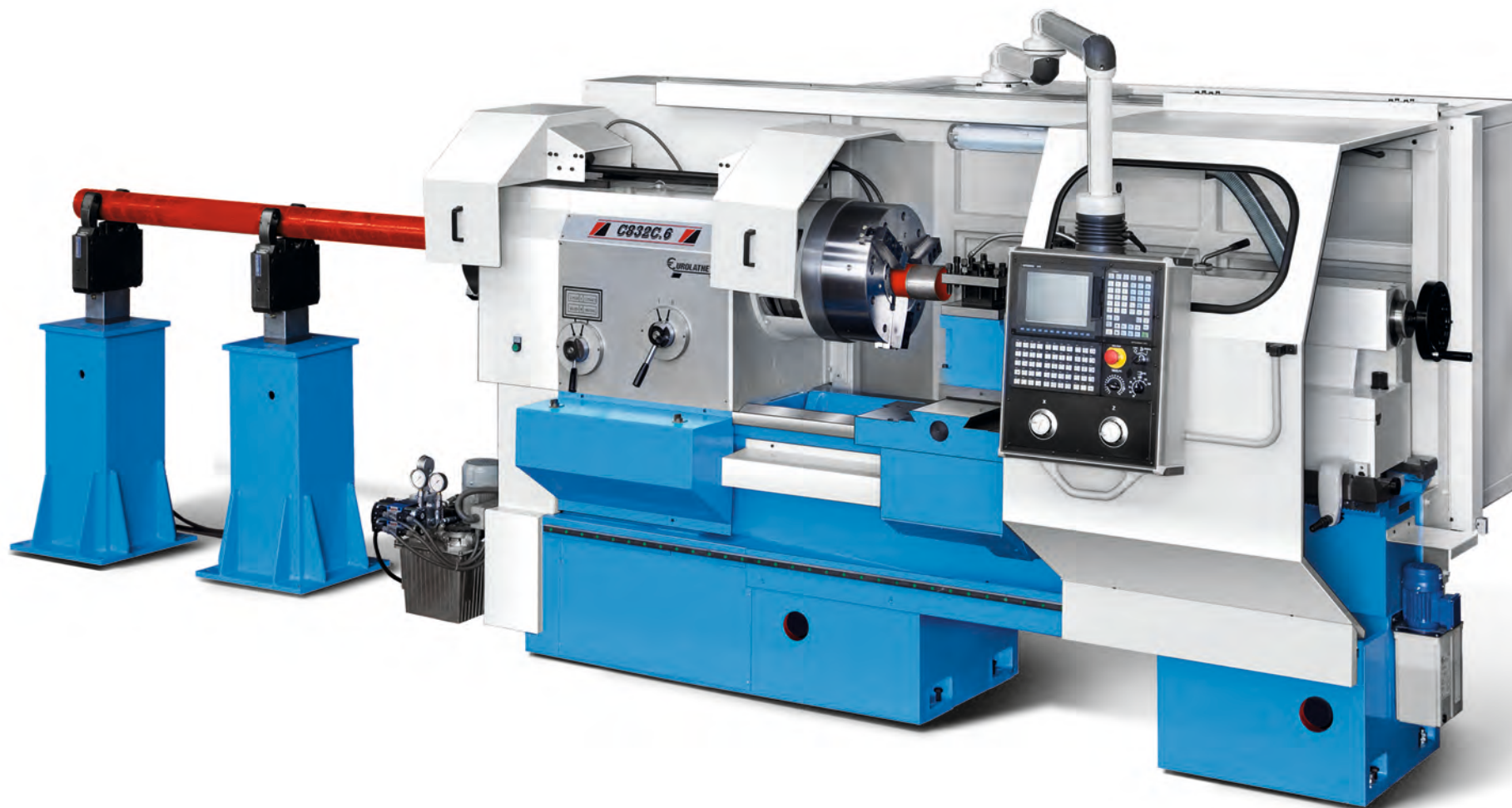
SPECYFIKACJA TECHNICZNA TOKAREK		JEDNOSTKA	C 582MC	C 662MC	C 802MC	C 830MC
WYMIARY PODSTAWOWE	Wznios kłków	mm	290	330	400	415
	Średnica toczenia nad łóżem	mm	580	660	800	830
	Średnica toczenia nad suportem	mm	380	470	570	600
	Rozstaw kłków (DBC)	mm	1000; 1500; 2000; 3000; 4000; 5000; 6000			
	Szerokość łoża	mm	480			
WRZECIONO	Końcówka wrzeciona DIN 55027	Nr	11			
	Przelot wrzeciona	mm	104			
	Stożek wrzeciona	Metric	120			
	Liczba prędkości obrotowych		Bezstopniowa w 3 zakresach			
	I - zakres	obr/min	15 - 120			
	II - zakres	obr/min	60 - 500			
	III - zakres	obr/min	240 - 2000			
ŚRUBY KULOWE	oś X	mm	32x5			
	oś Z	mm	50x10; 63x10			
PRZEMIESZCZENIA I POSUWY	Posuw boczny (oś X)	m/min	10 (max)			
	Posuw wzdłużny (oś Z)	m/min	10 (max)			
	Szybki posuw (oś Z i oś X)	m/min	10 (max)			
	Maksymalny przesuw suportu	mm	450	450	500	500
NAPĘDY	Silnik główny	kW	15 (18,5)			
	Napęd servo osi X	Nm	11			
	Napęd servo osi Z	Nm	22x2 = 44			
	Moment osi X	daN	1050			
	Moment osi Z	daN	1500			
KONIK	Średnica pinoli konika	mm	100			
	Wysuw pinoli	mm	240			
	Stożek pinoli konika	Morse'a	6			
GŁOWICA REWOLWEROWA	Producent (typ)	Baruffaldi, Diplomatic				
SYSTEM STEROWANIA		Fanuc, Siemens, Fagor, Mitsubishi				
MASA	Dla rozstawu w kłach (DBC) 3000 mm	kg	4130	4350	5070	5180



TOKARKI STEROWANE NUMERYCZNIE (CNC)

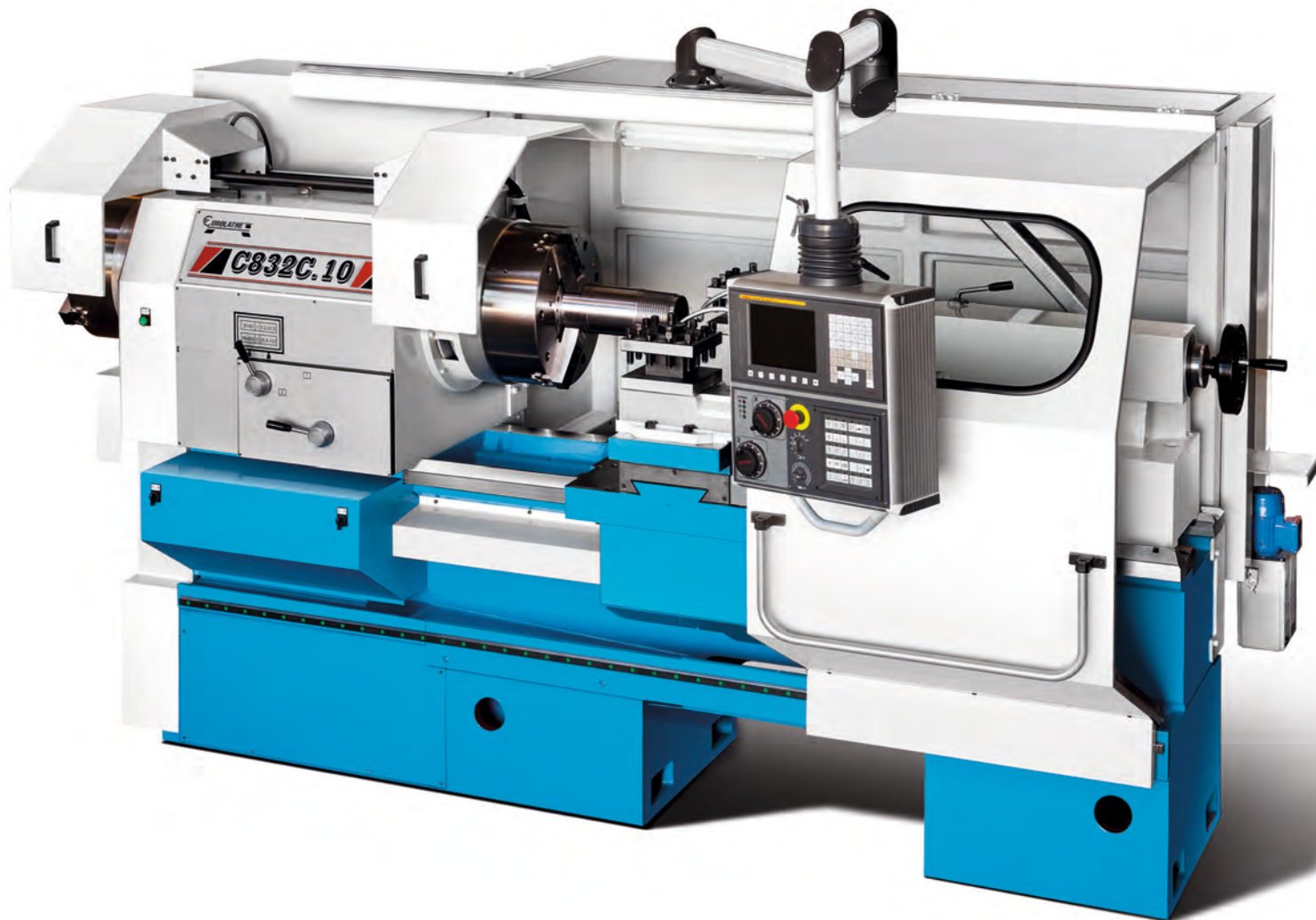


SPECYFIKACJA TECHNICZNA TOKAREK	JEDNOSTKA	C 582CC	C 662CC	C 802CC	C 830CC	
WYMIARY PODSTAWOWE	Wznios kłków	mm	290	330	400	415
	Średnica toczenia nad łożem	mm	580	660	800	830
	Średnica toczenia nad suportem	mm	380	470	570	600
	Rozstaw kłków (DBC)	mm	1000; 1500; 2000; 3000; 4000; 5000; 6000			
	Szerokość łoża	mm	480			
WRZECIONO	Końcówka wrzeciona DIN 55027	Nr	11			
	Przelot wrzeciona	mm	104			
	Stożek wrzeciona	Metric	120			
	Liczba prędkości obrotowych		Bezstopniowa w 3 zakresach			
	I - zakres	obr/min	15 - 120			
	II - zakres	obr/min	60 - 500			
	III - zakres	obr/min	240 - 2000			
ŚRUBY KULOWE	oś X	mm	32x5			
	oś Z	mm	50x10; 63x10			
PRZEMIESZCZENIA I POSUWY	Posuw boczny (oś X)	m/min	10 (max)			
	Posuw wzdłużny (oś Z)	m/min	10 (max)			
	Szybki posuw (oś Z i oś X)	m/min	10 (max)			
	Maksymalny przesuw suportu	mm	450	450	500	500
NAPĘDY	Silnik główny	kW	15 (18,5)			
	Napęd servo osi X	Nm	11			
	Napęd servo osi Z	Nm	22x2 = 44			
	Moment osi X	daN	1050			
	Moment osi Z	daN	1500			
KONIK	Średnica pinoli konika	mm	100			
	Wysuw pinoli	mm	240			
	Stożek pinoli konika	Morse'a	6			
GŁOWICA REWOLWEROWA	Producent (typ)	Baruffaldi, Diplomatic				
SYSTEM STEROWANIA		Fanuc, Siemens, Fagor, Mitsubishi				
MASA	Dla rozstawu w kłach (DBC) 3000 mm	kg	4150	4370	5090	5200



TOKARKI RUROWE STEROWANE NUMERYCZNIE (CNC)

SPECYFIKACJA TECHNICZNA TOKAREK	JEDNOSTKA	C 832C.6	
WYMIARY PODSTAWOWE	Wznios kłków	mm	417
	Średnica toczenia nad łożem	mm	830
	Średnica toczenia nad suportem	mm	510
	Rozstaw kłków (DBC)	mm	1000; 1500; 2000; 3000; 4000; 5000; 6000
	Szerokość łoża	mm	560
	Końcówka wrzeciona DIN 55027	Nr	15
WRZECIONO	Przelot wrzeciona	mm	153
	Stożek wrzeciona	Metric	160
	Liczba prędkości obrotowych		Bezstopniowa w 4 zakresach
	I - zakres	obr/min	3 - 20
	II - zakres	obr/min	12 - 62
	III - zakres	obr/min	60 - 320
	IV - zakres	obr/min	188 - 1000
ŚRUBY KULOWE	oś X	mm	32x5
	oś Z	mm	63x10
PRZEMIESZCZENIA I POSUWY	Posuw boczny (oś X)	m/min	10 (max)
	Posuw wzdłużny (oś Z)	m/min	10 (max)
	Szybki posuw (oś Z i oś X)	m/min	10 (max)
	Maksymalny przesuw suportu	mm	500
NAPĘDY	Silnik główny	kW	15 (18,5; 22)
	Napęd servo osi X	Nm	11
	Napęd servo osi Z	Nm	22x2 = 44
	Moment osi X	daN	1200
	Moment osi Z	daN	2000
KONIK	Średnica pinoli konika	mm	125
	Wysuw pinoli	mm	265
	Stożek pinoli konika	Morse'a	6
GŁOWICA REWOLWEROWA	Producent (typ)		Baruffaldi, Diplomatic
SYSTEM STEROWANIA			Fanuc, Siemens, Fagor, Mitsubishi
MASA	Dla rozstawu w kłach (DBC) 3000 mm	kg	7220



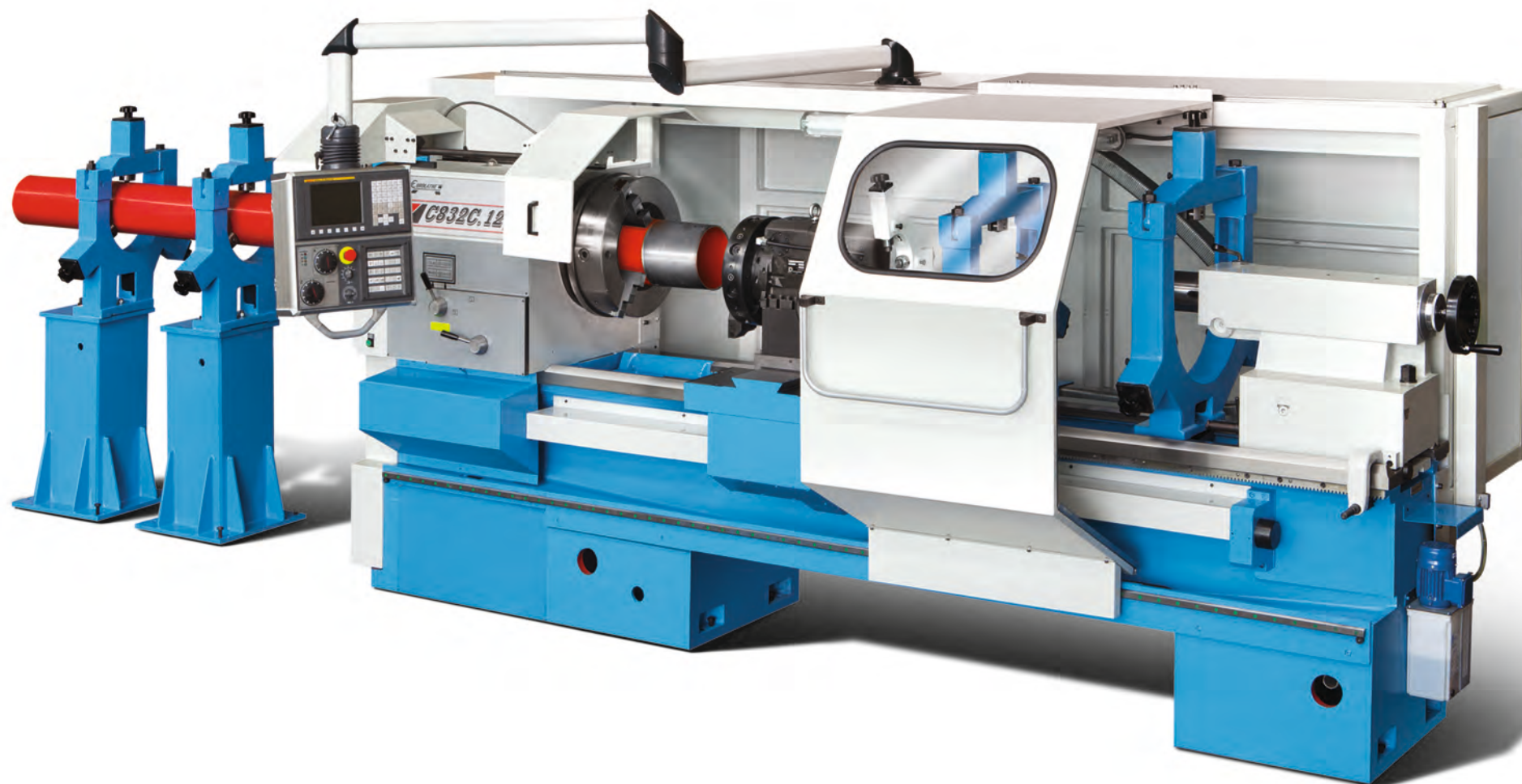
TOKARKI RUROWE STEROWANE NUMERYCZNIE (CNC)

## SPECYFIKACJA TECHNICZNA TOKAREK

## JEDNOSTKA

## C 832C.10

WYMIARY PODSTAWOWE	Wznios kłów	mm	417
	Średnica toczenia nad łożem	mm	830
	Średnica toczenia nad suportem	mm	510
	Rozstaw kłów (DBC)	mm	1000; 1500; 2000; 3000; 4000; 5000; 6000
	Szerokość łoża	mm	560
WRZECIONO	Przelot wrzeciona	mm	260
	Średnica łożyska czołowego	mm	395
	Liczba prędkości obrotowych		Bezstopniowa w 4 zakresach
	I - zakres	obr/min	5 - 20
	II - zakres	obr/min	20 - 80
	III - zakres	obr/min	25 - 103
	IV - zakres	obr/min	99 - 400
ŚRUBY KULOWE	oś X	mm	32x5
	oś Z	mm	63x10
PRZEMIESZCZENIA I POSUWY	Posuw boczny (oś X)	m/min	10 (max)
	Posuw wzdłużny (oś Z)	m/min	10 (max)
	Szybki posuw (oś Z i oś X)	m/min	10 (max)
	Maksymalny przesuw suportu	mm	500
NAPĘDY	Silnik główny	kW	15 (18,5; 22)
	Napęd servo osi X	Nm	11
	Napęd servo osi Z	Nm	22x2 = 44
	Moment osi X	daN	1200
	Moment osi Z	daN	2000
KONIK	Średnica pinoli konika	mm	125
	Wysuw pinoli	mm	265
	Stożek pinoli konika	Morse'a	6
GŁOWICA REWOLWEROWA	Producent (typ)		Baruffaldi, Diplomatic
SYSTEM STEROWANIA			Fanuc, Siemens, Fagor, Mitsubishi
MASA	Dla rozstawu w kłach (DBC) 3000 mm	kg	8260



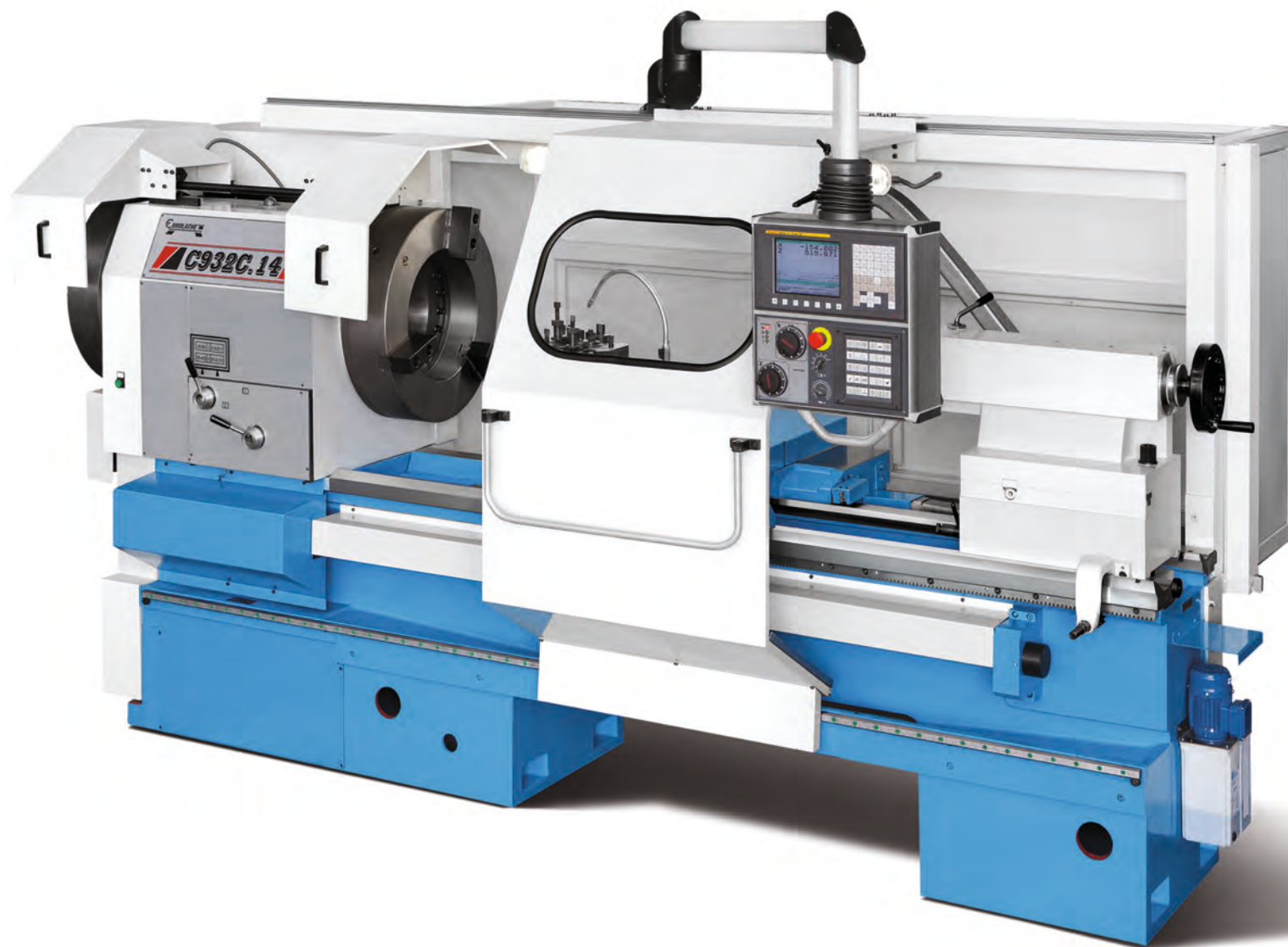
TOKARKI RUROWE STEROWANE NUMERYCZNIE (CNC)

## SPECYFIKACJA TECHNICZNA TOKAREK

## JEDNOSTKA

## C 832C.12

WYMIARY PODSTAWOWE	Wznios kłów	mm	417
	Średnica toczenia nad łożem	mm	830
	Średnica toczenia nad suportem	mm	510
	Rozstaw kłów (DBC)	mm	1000; 1500; 2000; 3000; 4000; 5000; 6000
	Szerokość łoża	mm	560
WRZECIONO	Przelot wrzeciona	mm	315
	Średnica łożyska czołowego	mm	445
	Liczba prędkości obrotowych		Bezstopniowa w 4 zakresach
	I - zakres	obr/min	5 - 20
	II - zakres	obr/min	20 - 80
	III - zakres	obr/min	25 - 103
	IV - zakres	obr/min	99 - 400
ŚRUBY KULOWE	oś X	mm	32x5
	oś Z	mm	63x10
PRZEMIESZCZENIA I POSUWY	Posuw boczny (oś X)	m/min	10 (max)
	Posuw wzdłużny (oś Z)	m/min	10 (max)
	Szybki posuw (oś Z i oś X)	m/min	10 (max)
	Maksymalny przesuw suportu	mm	500
NAPĘDY	Silnik główny	kW	15 (18,5; 22)
	Napęd servo osi X	Nm	11
	Napęd servo osi Z	Nm	22x2 = 44
	Moment osi X	daN	1200
	Moment osi Z	daN	2000
KONIK	Średnica pinoli konika	mm	125
	Wysuw pinoli	mm	265
	Stożek pinoli konika	Morse'a	6
GŁOWICA REWOLWEROWA	Producent (typ)		Baruffaldi, Diplomatic
SYSTEM STEROWANIA			Fanuc, Siemens, Fagor, Mitsubishi
MASA	Dla rozstawu w kłach (DBC) 3000 mm	kg	8320



**TOKARKI RUROWE STEROWANE NUMERYCZNI (CNC)**



## SPECYFIKACJA TECHNICZNA TOKAREK

## JEDNOSTKA

## C 932C.14

WYMIARY PODSTAWOWE	Wznios kłów	mm	467
	Średnica toczenia nad łożem	mm	930
	Średnica toczenia nad suportem	mm	610
	Rozstaw kłów (DBC)	mm	1000; 1500; 2000; 3000; 4000; 5000; 6000
	Szerokość łoża	mm	560
WRZECIONO	Przelot wrzeciona	mm	360
	Średnica łożyska czołowego	mm	510
	Liczba prędkości obrotowych		Bezstopniowa w 4 zakresach
	I - zakres	obr/min	5 - 20
	II - zakres	obr/min	20 - 80
	III - zakres	obr/min	25 - 103
	IV - zakres	obr/min	99 - 400
ŚRUBY KULOWE	oś X	mm	32x5
	oś Z	mm	63x10
PRZEMIESZCZENIA I POSUWY	Posuw boczny (oś X)	m/min	10 (max)
	Posuw wzdłużny (oś Z)	m/min	10 (max)
	Szybki posuw (oś Z i oś X)	m/min	10 (max)
	Maksymalny przesuw suportu	mm	500
NAPĘDY	Silnik główny	kW	15 (18,5; 22)
	Napęd servo osi X	Nm	11
	Napęd servo osi Z	Nm	22x2 = 44
	Moment osi X	daN	1200
	Moment osi Z	daN	2000
KONIK	Średnica pinoli konika	mm	125
	Wysuw pinoli	mm	265
	Stożek pinoli konika	Morse'a	6
GŁOWICA REWOLWEROWA	Producent (typ)		Baruffaldi, Diplomatic
SYSTEM STEROWANIA			Fanuc, Siemens, Fagor, Mitsubishi
MASA	Dla rozstawu w kłach (DBC) 3000 mm	kg	8470



Uchwyty samocentrujące 2; 3; 4; 6 szczękowe



Uchwyty mechaniczne 2; 3; 4 szczękowe



Uchwyty zintegrowane z cylindrem pneumatycznym  
2500; 2502



Uchwyty z wieńcem zębatym rurowe 2534



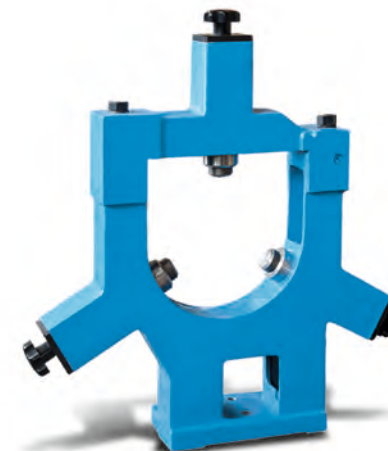
Podrzymka ruchoma do małych tokarek  
– zakres: 10-200mm



Podrzymka stała do małych tokarek  
– zakres: 20-230mm; 200-390mm; 400-600mm



Podrzymka ruchoma do dużych tokarek  
– zakres: 10-200mm; 150-400mm



Podrzymka stała do dużych tokarek  
– zakres: 20-260mm; 60-310mm; 120-360mm; 150-390mm



Uchwyty z niezależnym nastawieniem szczęk 4335



Uchwyty samocentrujące z dużym przełotem 3295



Cylindry hydrauliczne 1315



Uchwyty tokarskie z mocowaniem ręcznym 4200



Komplet sercówek



Przyrząd do toczenia gwintów



Zderzak wzdłużny-jednopozycyjny



Podrzymka stała do dużych tokarek  
– zakres: 300-500mm; 400-600mm; 500-800mm



Wzmocniony przyrząd do toczenia stożków  
– przeszczenie 500 lub 600 mm



Przyrząd do toczenia stożków – przeszczenie 400 mm



Kieł obrotowy



Uchwyt wiertarski

# Bulmach

Bulmach Sp. z o.o.  
ul. Cypryjska 20  
02-761 Warszawa  
Biuro Handlowe  
ul. Chełmska 21, bud 19  
00-724 Warszawa

Tel. Kom: 693 444 430  
Tel. Kom: 602 216 190  
Tel. Kom: 795 999 334  
Tel.: +48 22 840 65 68  
Tel.: +48 22 642 82 60  
Fax: +48 22 112 12 23

W sprawach hydrauliki siłowej  
Tel. Kom: 795 999 774  
Tel. Kom: 605 669 475  
Tel.: +359 887 429 491 – Bułgaria  
[poczta@bulmach.pl](mailto:poczta@bulmach.pl)  
[www.bulmach.com](http://www.bulmach.com)